

Carrier

Vielseitigkeit von ihrer besten Seite





Where farming starts

Seit 60 Jahren stellen wir uns gemeinsam mit Landwirten auf der ganzen Welt den agronomischen Herausforderungen und gehören damit zu den jüngeren Unternehmen in diesem Bereich. Aber das hat uns nie davon abgehalten, die Grenzen der Landwirtschaft zu verschieben – und das wird es auch nie.

Es liegt in unserer DNA, neue Wege in einem sich ständig verändernden Geschäft zu finden, neue Innovationen zu entwickeln und neue Lösungen zu präsentieren, die die Arbeit vereinfachen und die Ergebnisse für die Landwirte verbessern.

Das ist es, was Väderstad immer getan hat und immer tun wird. Neue Lösungen für eine bessere Zukunft zu finden.



Vielseitigkeit von ihrer besten Seite

Carrier ist eine Kurzscheibenegge für eine schlagkräftige Primärbearbeitung und Saatbettbereitung. Sie meistert die vielfältigen Herausforderungen der modernen Landwirtschaft - von der ultraflachen Bodenbearbeitung bis hin zur tieferen Einarbeitung. Die Vielseitigkeit der Carrier spart Überfahrten, senkt die Maschinenkosten pro Hektar und bietet den bestmöglichen Start für die Folgefrucht.



Das Multifunktionsstool

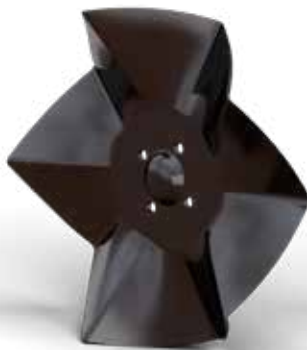
Carrier ist ein Multitasker. Landwirte, die hohe Ansprüche an die Vielseitigkeit im Pflanzenbau stellen, nutzen sie als universelles Arbeitsgerät. Je nach Ausstattung kann Carrier für fünf Hauptaufgaben eingesetzt werden: Stoppelbearbeitung, Einarbeitung, Saatbettbereitung, Kleinsämereienaussaat und Schädlingsbekämpfung.

450 mm CrossCutter Disc

450 mm CrossCutter
Aggressive

510 mm CrossCutter Disc

510 mm CrossCutter
Aggressive



2-3 cm



2-3 cm



3-5 cm



3-5 cm



Alle Arbeitstiefen abgedeckt

Väderstad ist Erfinder der Kurzscheibenegge. 1999 haben wir die Carrier auf den Markt gebracht und seitdem kontinuierlich weiterentwickelt. Heute ist eine volle Vielfalt an Scheibengrößen verfügbar – von ultraflacher Bodenbearbeitung bei 2,5 cm Tiefe bis hin zu Einarbeitungsscheiben mit bis zu 16 cm Arbeitstiefe. Carrier ist in verschiedenen Ausführungen von 3 bis 12,25 Meter Arbeitsbreite erhältlich.

Schwedische Qualitätsscheiben

Der Väderstad V-55 Schwedenstahl kombiniert den sehr hohen Härtegrad mit einer bewährten Stoßfestigkeit. Verglichen mit dem Branchenstandard erhöht der einzigartige V-55-Stahl den Härtegrad von HRC 47-48 auf HRC 55. Sie profitieren von niedrigeren Verschleißteilkosten und weniger Ausfallzeiten. Als Zeichen dafür, dass Väderstad in puncto Qualität und Leistung führend ist, bietet Väderstad eine lebenslange Garantie auf Original-Scheiben.

450 mm Disc



5-12 cm

470 mm TrueCut



5-13 cm

510 mm TrueCut



5-14 cm

610 mm TrueCut



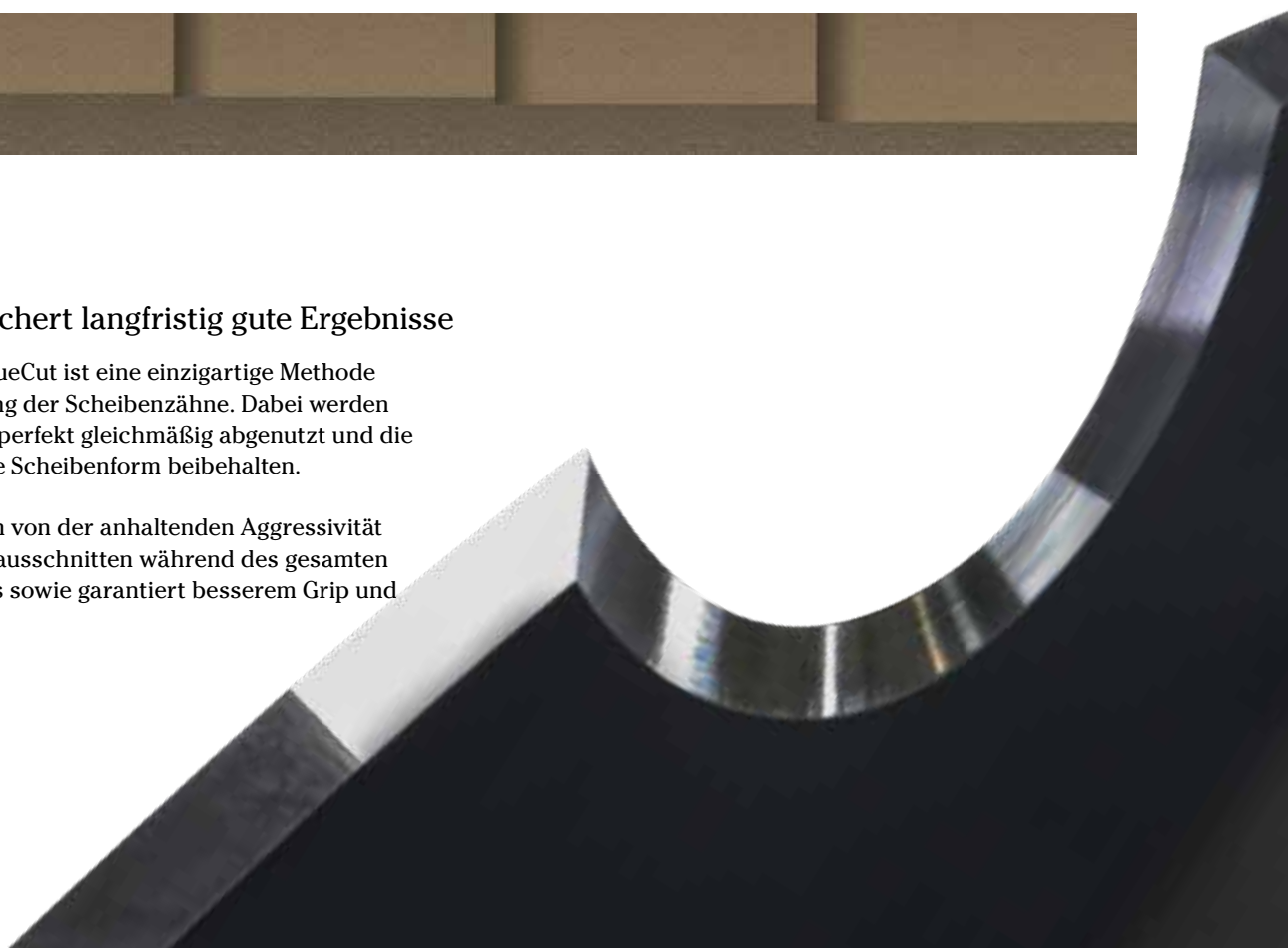
5-16 cm



TrueCut sichert langfristig gute Ergebnisse

Väderstad TrueCut ist eine einzigartige Methode zur Ausfräsung der Scheibenzähne. Dabei werden die Scheiben perfekt gleichmäßig abgenutzt und die ursprüngliche Scheibenform beibehalten.

Sie profitieren von der anhaltenden Aggressivität der Scheibenausschnitten während des gesamten Arbeitslebens sowie garantiert besserem Grip und Bodeneinzug.



Die Präzision der Bodenbearbeitung

Wenn es um die Arbeitsergebnisse im Feld geht, überlässt Carrier nichts dem Zufall. Die Carrierscheiben und -arme sind so konzipiert, dass sie immer das Beste aus der Maschine herausholen können.



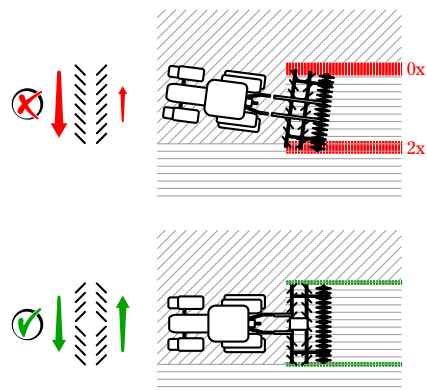


Eine Scheibe – ein Arm

Jede Scheibe ist einzeln an einem gummigedämpften Scheibenarm aufgehängt. Das steigert das Eindringverhalten und verbessert die Fähigkeit der Bodenkonturfolgung. Da die Scheiben auf einem parallelen Gestänge montiert ist, wird unabhängig von der Arbeitstiefe ein einheitlicher Arbeitswinkel gewährleistet. Sie profitieren von hoher Präzision ohne Kompromisse.



Da jede Scheibe an einer eigenen, gummigefederten Scheibenarm montiert ist, wird die Performance der Maschine maximiert, da sie sich der Feldkontur optimal anpassen kann.



Verstellbare Reihen optimieren das Ergebnis

Um eine effiziente Unkrautbekämpfung zu erreichen, müssen alle Wurzeln im ersten Durchgang gründlich abgetrennt werden. Für einen optimalen Schnitt und eine gleichmäßige Bodenbearbeitung kann die vordere Scheibenreihe mit Hilfe einer Spindel seitlich verstellt werden.

X-Disc läuft gerade hinter dem Schlepper

Die Scheiben sind x-förmig angeordnet, d.h. die Seitenkräfte heben sich gegenseitig auf. Das Ergebnis ist ein Geradeauslauf hinter dem Traktor, was bei Verwendung von GPS-Steuerung unerlässlich ist. Darüber hinaus ist es auch ein großer Vorteil bei hügeligen Verhältnissen, wo sich der Seitenzug ansonsten in eine Richtung verdoppelt.

Scheibenarme für jede Aufgabe

Bei der Arbeit auf dem Feld nimmt der Scheibenarm die Kräfte der Scheibe auf. Ihre Fähigkeit, den Kräften standzuhalten und ihre seitliche Position zu halten, ist der Schlüssel zur Gewährleistung der Präzision bei der Bodenbearbeitung und einer ganzflächigen Bodenbearbeitung. Das Erhöhen der Arbeitstiefe erhöht auch die Kräfte.

Die Carrier-Scheibenarme sind so konstruiert, dass sie einen hohen Durchfluss von Rückständen ermöglichen und gleichzeitig die Position perfekt halten. Dies gewährleistet eine intensive Bodenbearbeitung ohne dass dies durch eine größere Arbeitstiefe kompensiert werden muss, um eine ganzflächige Bearbeitung zu erzielen. Nicht zuletzt wird so auch der Dieserverbrauch gesenkt.



Geschmiedeter Arm

Alle Carrier-Scheibeneggen sind mit hochwertigen, geschmiedeten Scheibenarmen ausgestattet, mit denen die Scheiben Höchstleistungen erzielen.

Gummiaufhängung

Die Gummifederung jedes Scheibenarms erlaubt nur eine Auf- und Abwärtsbewegung, so dass keine Gefahr besteht, beim Auftreffen auf ein Hindernis die seitliche Präzision zu verlieren. Diese wartungsfreie Lösung maximiert die Produktivität.

Konische Scheiben – besserer Ackerbau

Die konische Form der Scheibe produziert Feinerde und mischt Rückstände gleichmäßig ein. Die Form stellt zudem einen gleichbleibenden Arbeitswinkel, unabhängig von Verschleiß und Arbeitstiefe sicher. Sie profitieren von der hervorragenden Saatbettbereitung und rascher Verrottung von Rückständen.

Krümeln und Mischen

Die konische Form der Scheiben erzeugt einen hohen Anteil an Feinerde, die wichtig für den Kontakt zwischen Saatgut und Boden ist. Die Form der Scheiben sorgt für eine intensive Durchmischung und vermeidet, dass trockener Boden in den Saathorizont gedreht wird. Die intensive Rückstands- und Bodenvermischung verbessert die Zersetzungsgeschwindigkeit.

Keine Schadverdichtung

Der scharfe Anstellwinkel der konischen Scheibe minimiert deren Kontaktfläche zum Boden. Dadurch bleibt ein offener und verdichtungsfreier Boden zurück. Das Ergebnis ist ein hervorragendes Wurzelbildungsumfeld bei gleichzeitigem Schutz des Feuchtigkeitstransports.

Drückt Steine nieder

Die Form der konischen Scheibe verhindert das Hochholen von Steinen an die Feldoberfläche. Stattdessen werden die Steine nach unten gedrückt, um Störungen bei nachfolgenden Arbeiten auf dem Feld zu minimieren.



Alles dreht sich um den richtigen Winkel

Es ist wichtig, die Menge des bewegten Bodens zu reduzieren und das Gewicht der Maschine zu optimieren, um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen und den Dieserverbrauch zu minimieren. Durch die automatische Anpassung des Scheibenwinkels an die Arbeitstiefe kann die Väderstad Carrier mit weniger mehr erreichen. Für den Landwirt zeigt sich dies in einer ganzflächigen Bodenbearbeitung bei geringerer Arbeitstiefe sowie in einer hervorragenden Tiefenführung und einem geringeren Bodenfluss bei größeren Arbeitstiefen.

Der Anstellwinkel bestimmt die Schnittfläche

Durch Veränderung des Anstellwinkels der Scheibe wird die Schnittfläche verändert.

Beim flachen Arbeiten muss mit einem kleineren Teil der Scheibe, die im Boden arbeitet, ein ganzflächiger Schnitt erreicht werden. Dazu muss der Scheibenwinkel aufgedreht werden, um die Schnittfläche zu vergrößern.

Bei einer größeren Arbeitstiefe ist die Schnittfläche kein Problem. Stattdessen muss hier der Anstellwinkel der Scheibe für den Bodenfluss optimiert werden. Das minimiert unnötige Erdbewegungen, so dass die Leistungsfähigkeit gewährleistet und das Risiko des Bulldozingeffekts verringert wird. Beide Faktoren wirken sich positiv auf den Dieserverbrauch aus.

Der Neigungswinkel erhöht die Eindringkraft

Durch Vergrößerung des Neigungswinkels der Scheibe zum Boden erhöht sich deren Eindringkraft in den Boden.

Mit einem größeren Neigungswinkel bei größerer Arbeitstiefe erhöht die Scheibe auch die Tiefenhaltefähigkeit der Maschine. Dies verbessert die Tiefengenauigkeit unter schwierigen Bedingungen und gewährleistet gleichmäßige Wachstumsbedingungen für die kommende Ernte.

Eine alternative Lösung wäre es, das Gewicht der Maschine zu erhöhen und stattdessen den Dieserverbrauch zu steigern.



Schlagkraft schafft Profit

Auch wenn sie durch unterschiedliche Feldbedingungen, harte Böden oder Witterungseinflüsse in Schwierigkeiten geraten – die Schlagkraft von Carrier bleibt auf Spitzenniveau. Durch ihre Vielseitigkeit und Schnelligkeit maximiert Carrier die Produktivität und die Wirtschaftlichkeit Ihres Betriebes.

Der Timing-Effekt

Die empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit der Carrier beträgt 10-15 km/h, was eine hohe Leistungsfähigkeit und eine sehr gute Effizienz im Feld ermöglicht. Das gibt Ihnen die Möglichkeit, in hektischen Zeiten auf Ihrem Betrieb in kürzerer Zeit mehr Boden zu bearbeiten. Ausgerüstet für ultraflache Bodenbearbeitung mit CrossCutter Disc, wird die Arbeitsgeschwindigkeit auf 15-20 km/h erhöht und die Schlagkraft somit noch mehr gesteigert.

Geeignet für schwere Böden

Carrier zeichnet sich durch einen stabilen Rahmen aus hochwertigem Schwedenstahl aus. Sein höheres Gewicht pro Scheibe sorgt für aggressives Eindringen bei gleichbleibender Arbeitstiefe selbst bei hohen Geschwindigkeiten und schwierigen Bodenverhältnissen.

Länger arbeiten bei Feuchtigkeit

Der scharfe Angriffswinkel der konischen Scheibe verhindert ein Verschmieren und Verschließen des Unterbodens beim Arbeiten unter feuchten Bedingungen. Dies bedeutet, dass die Kapillarität im Boden gesichert ist. Pendelnde Abstreifer halten den Packer bei wechselnden Bedingungen sauber.

Bewältigung von Rückständen

Carrier ist großzügig konzipiert und bietet einen guten Durchfluss von Boden- und Ernterückständen. Durch die Anordnung des Lagers hinter der Scheibe werden Wicklungen und Verstopfungen vermieden, während das Lager selbst vor schädigenden Einwirkungen geschützt ist. Carrier ist in der Lage, mehr Rückstände und schwierige Feldbedingungen zu bewältigen und erweitert somit ihr Einsatzspektrum.

Mehr Zeit im Feld

Carrier ist für eine lange Lebensdauer im Feld ausgelegt. Wartungsfreie Lager verringern Standzeiten, während gummigefederte Packer und Scheibenarme die Lebensdauer erhöhen, indem sie verhindern, dass schädliche Schläge in den Rahmen gelangen.





Für Vielseitigkeit ausgestattet

Durch die Aufrüstung der Carrier um zusätzliche Funktionen kann ein erweiterter Funktionsumfang mit der gleichen Maschine realisiert werden. Die große Auswahl an Carrier-Vorwerkzeugen wurde entwickelt, um Agronomie mit Wirtschaftlichkeit zu vereinen.





Strohstriegel kompensiert schlechte Strohverteilung

Um eine Reparatur der Strohverteilung mit einem separaten Arbeitsgerät zu vermeiden, kann Carrier mit einem Strohstriegel ausgestattet werden. Carrier schneidet nicht nur, sondern verteilt auch das Stroh im gleichen Arbeitsgang. Sie profitieren von einem ebenen Feld mit erhöhtem Wachstumspotenzial für die kommende Ernte.



Die Herausforderung

Große Mähdrescher haben eine schlechte Strohverteilung über ihre Arbeitsbreite. Dies kann überprüft werden, wenn man einen Meter Stroh hinter dem Mähdrescher zusammenharkt. Häufig bleiben in der Mitte mehr Rückstände zurück als an den Seiten.



Gleiche Voraussetzungen für Wachstum

Die Carrier ist großzügig konzipiert und bietet einen guten Durchfluss von Boden- und Ernterückständen. Die mit einem Strohstriegel ausgestattete Carrier verteilt das Stroh gleichmäßig über das gesamte Feld. Dadurch werden lokale Stickstoff- oder Sauerstoffdefizite auf dem Feld vermieden, was für die gleichmäßigen Wachstumsbedingungen der kommenden Kulturen entscheidend ist.

CrossCutter Knife sorgt für mehr Intensität

Mit der Intensiv-Messerwalze CrossCutter Knife wird das Material in zwei Richtungen geschnitten. CrossCutter Knife ermöglicht eine flache Bearbeitung, wobei gleichzeitig eine tiefere Bearbeitung mit den Scheiben möglich ist. Die kurzen Messersegmente des CrossCutter Knife sorgen für eine gute Konturtreue über die gesamte Arbeitsbreite.



Intensives Quetschen und Schädlingsbekämpfung

Ein Vorteil nach Getreide oder Sonnenblumen ist die intensivere Zerkleinerung der Rückstände, was zu einer schnelleren Zersetzung führt. Das Aufspießen der Rückstände verhindert intensiv, dass Schädlinge wie der Maiszünsler überwintern und die nachfolgende Kultur beschädigt wird.



Einarbeitung der Zwischenfrucht

Zwischenfrüchte werden effizient zerkleinert und eingearbeitet, ohne den Gutfluss der Scheiben zu beeinträchtigen.



Konzipiert für eine lange Lebensdauer

CrossCutter Knife ist mit einer TriForce Gummifederung ausgestattet. Dadurch werden Vibrationen reduziert, was die Lebensdauer der CrossCutter Knife und der Maschine drastisch erhöht.

CrossBoard Heavy für perfekte Nivellierung

CrossBoard Heavy ist eine Reihe von nach hinten gebogenen Einzelzinken mit der Aufgabe, den Boden zu nivellieren und Schollen zu zerkleinern. Auf gepflügten Flächen ermöglicht CrossBoard Heavy eine Saatbettbereitung in einem Arbeitsgang, was Diesel, Zeit und Bodenfeuchtigkeit spart.



Maximale Leistung

Der doppelwirkende Stabilisator verbindet die CrossBoard Zinken zu einer einzigen Einheit und verhindert, dass sich einzelne Zinken vorwärts oder rückwärts bewegen. Dadurch wird die Federkraft und damit die Fähigkeit, das Feld zu nivellieren und Klumpen zu zerkleinern, entscheidend erhöht.



Gleichmäßiges Arbeitsergebnis

Das CrossBoard ist mit Geber- und Nehmerzylindern ausgestattet, die die Position der einzelnen CrossBoard-Sektionen beibehalten und ein gleichmäßiges Ergebnis gewährleisten.

Sparen Sie Überfahrten mit BioDrill

Mit der montierbaren Kleinsämaschine BioDrill kann in einem Arbeitsgang zur Bodenbearbeitung eine Feinsämerei wie z.B. Raps oder Zwischenfrüchte mit ausgebracht werden. BioDrill sorgt für eine exakte Aussaat bei gleichzeitiger Schonung des Feldes.



Präzise Radarsteuerung

BioDrill ist mit einem präzisen, radargesteuerten Dosiersystem ausgestattet, das eine gleichmäßige Verteilung über die gesamte Arbeitsbreite gewährleistet. Diese Genauigkeit ist für eine vollwertige Sämaschine vollkommen messbar; wichtig bei niedrigen Aussaatmengen oder bei der Aussaat von Getreidemischungen mit unterschiedlichen Saatgutgrößen.



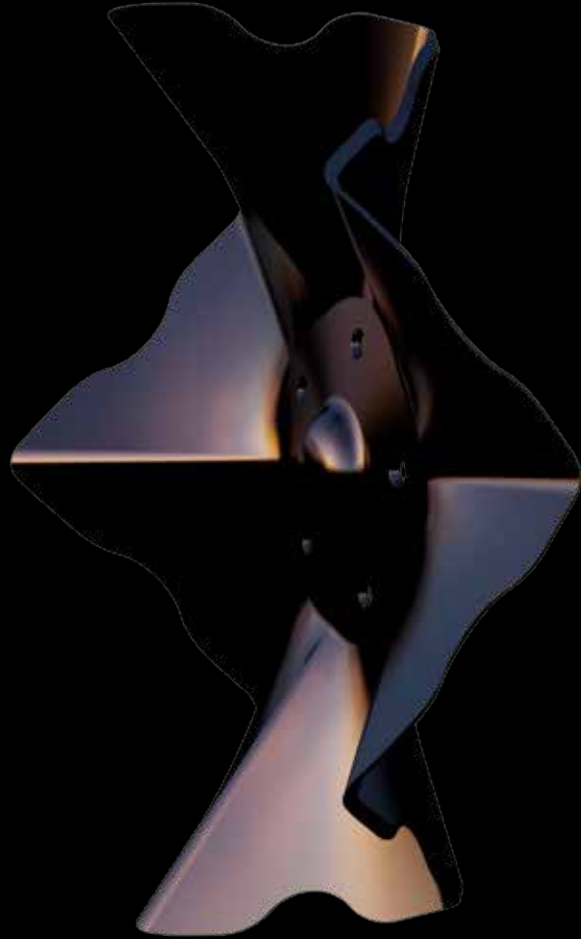
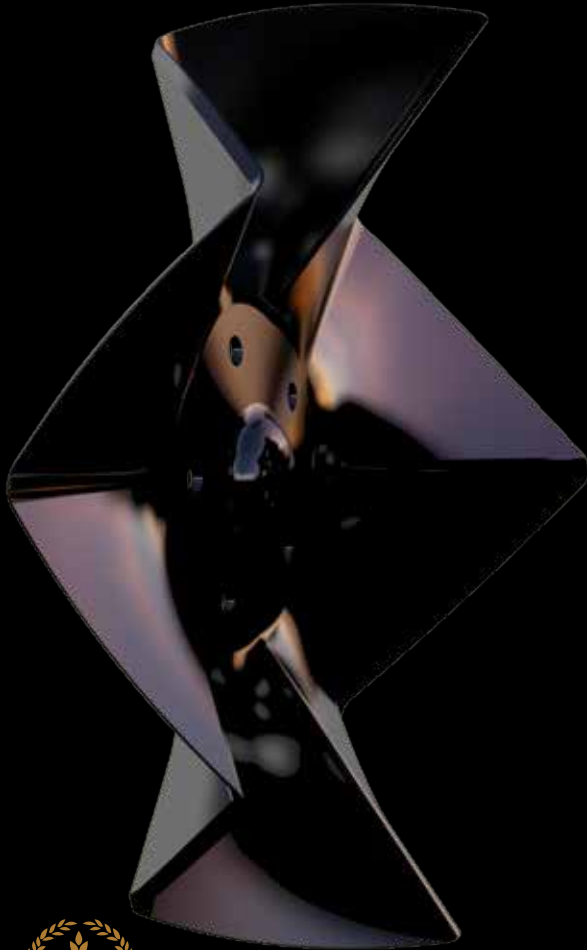
Exaktes Ergebnisse bei der Aussaat

BioDrill 360 ist bei den breiteren Carrier-Modellen mit einem leistungsstarken hydraulischen Gebläse ausgestattet, das eine gleichmäßige Verteilung großer Saatgutmengen über eine große Arbeitsbreite ermöglicht. Das leistungsstarke Gebläse sorgt dafür, dass das Aussaattergebnis unter allen Feldbedingungen konstant bleibt.

CrossCutter Disc

CrossCutter Disc
Der Spezialist für ultra-flache
Bodenbearbeitung.

CrossCutter Disc Aggressive
Wenn das Eindringen in den Boden
ein Problem darstellt.



**MACHINE OF
THE YEAR 2018**

Ultraflache Bodenbearbeitung by Väderstad CrossCutter Disc

Die CrossCutter Disc ermöglicht eine vollständige Bodenbearbeitung bei nur 2-3 cm Arbeitstiefe. Durch ihre einzigartige Schneidintensität zerquetscht, zerkleinert und mulcht sie in einer einzigen Überfahrt. Die Ausstattung der Väderstad Carrier mit der CrossCutter Disc schafft neue Arbeitsmöglichkeiten für die ackerbaulichen Werkzeugkiste.

Sauberere Felder mit erhöhtem Ertragspotenzial

Das Schwerpunktthema Feldhygiene konzentriert sich auf das Nachertemanagement von Mais, Raps und Getreide, wobei es darum geht, die vorhandene Samenbank zur Keimung anzuregen und die Rückstände so schnell wie möglich abzubauen. Eine reduzierte Samenbank verbessert die Wettbewerbsfähigkeit der folgenden Kulturpflanzen und kann die Kosten für Herbizide senken.



Das fruchtbare falsche Saatbett

Bei vielen Samen und Unkräutern wird die Keimung durch Lichtimpulse ausgelöst. Wenn sie zu tief vergraben werden, können sie viele Jahre in Keimruhe im Boden schlummern. Durch einen guten Saatgut-Boden-Kontakt mit Zugang zu Licht sorgt die ultraflache Bodenbearbeitung dafür, dass die Samen sofort in einem falschem Saatbett keimen und nicht erst Jahre später, wenn es nicht mehr gewünscht ist. Das extensive falsche Saatbett kann später in einer zweiten Überfahrt beseitigt werden, um eine gute Feldhygiene für die nächste Ernte zu gewährleisten.

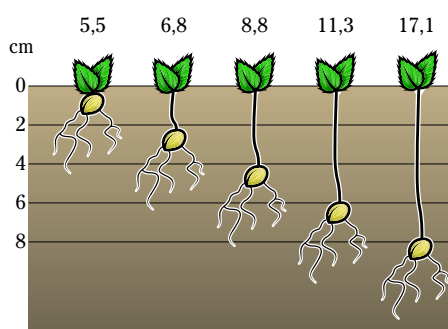
Verschenden Sie keine Zeit durch das falsche Saatbett.

Laut Forschung beeinflusst die Ablagetiefe der Samen von Raps, Unkraut und Getreide direkt die Zeit, die benötigt wird, damit die Samen im falschem Saatbett keimen, wachsen und auflaufen können.

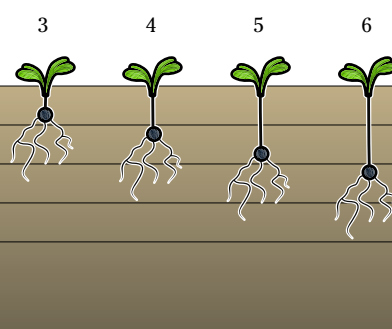
Durch die Verkürzung der Wartezeit, bis das falsche Saatbett so weit aufgelaufen ist, dass es beseitigt werden kann, könnte die nachfolgende Frucht früher ausgesät werden. Alternativ bietet diese zusätzliche Zeit große Chancen zur Steigerung des Ertragspotenzials durch wertschöpfende Feldarbeit vor der nächsten Aussaat.

Tage bis zum Auflaufen in Abhängigkeit von der Sätiefe

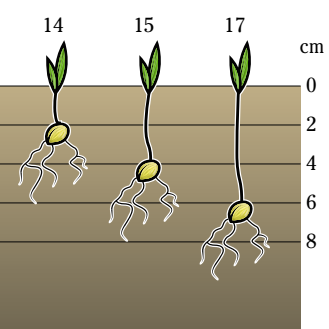
Tage bis zum Auflaufen bei Unkräutern



Tage bis zum Auflaufen bei Raps



Tage bis zum Auflaufen bei Weizen



CrossCutter Disc erzielt eine bessere Einmischung und Mulchbildung

Nach Zwischenfrüchten und Silomais ist das Mulchen und Einarbeiten von Pflanzenrückständen entscheidend für den Erfolg. Zur Erhöhung der Arbeitsintensität kann die CrossCutter Disc mit der Messerwalze CrossCutter Knife kombiniert werden. Der Einsatz eines aggressiven Packers, wie beispielsweise einem SteelRunner, verbessert den Arbeitseffekt noch zusätzlich.



Vollständige Beseitigung von Zwischenfrüchten

Beim Umbrechen einer stehenden Zwischenfrucht bietet ein vollflächiger Schnitt bei extrem geringer Arbeitstiefe eine hohe Leistung und große agronomische Vorteile. Die CrossCutter Disc arbeitet intensiv in 0-3 cm Tiefe und zerkleinert und mulcht die Zwischenfrüchte, ohne die Rückstände zu tief einzumischen.

Nach nur einer Überfahrt sind die Stiele der Deckfrüchte angequetscht und dadurch Angriffspunkte für Mikroorganismen entstanden. Folglich wurde die Zwischenfrucht vollständig eliminiert und gleichzeitig das Risiko von Problemen in der Folgefrucht minimiert.

Ausgezeichnet nach Silomais

Nach dem Silomais müssen zwei Hauptziele erreicht werden: die Zerstörung des Lebensraums für den europäischen Maiszünsler und die Vermeidung der Bildung von Mykotoxinen, die auf die folgende Kultur übertragen werden können.

Die CrossCutter Disc erfüllt beide Aufgaben mit sehr geringen Kosten und erhöht die Zersetzungsraten verglichen mit dem meist üblichen Mulchen der Maisstoppeln. Ein weiterer Vorteil gegenüber einem Mulcher ist, dass die CrossCutter Disc auch niedergefahrene Stoppeln zuverlässig bearbeitet.

Feuchtigkeits- und Strukturerhaltung – Wenn weniger mehr ist

Durch das Schneiden des gesamten Arbeitshorizonts bricht die CrossCutter Disc die Kapillarität vollständig. Dadurch wird wertvolle Bodenfeuchtigkeit für die kommende Ernte erhalten. Die ultraflache Arbeitstiefe sorgt dafür, dass nur ein Minimum an Erde ausgetrocknet wird, während die hohen Mengen an Rückständen im Oberboden dazu beitragen, Sonnenlicht zu reflektieren und so die Feuchtigkeit weiter zu speichern.



Verringerte Erosion

Durch die ultraflache Arbeitsweise wird nur eine minimale Menge an Boden gelockert, die durch Erosion bedroht ist. Dies ist sowohl in hügeligen Lagen als auch unter landschaftlichen Gegebenheiten, wo Winderosionen auftreten, von entscheidender Bedeutung. Die große Menge an Rückständen, die in den Oberboden eingemischt werden, absorbieren die Einschläge von Regentropfen, was den Abtrag verhindert und die Gefahr der Bodenverschlammung reduziert.

Minimale Beeinträchtigung der Bodenfauna

Die ultraflache Bodenbearbeitung im trockenen Oberboden führt zu minimalen Regenwurmverlusten und der zusätzliche Kapillarschnitt bewahrt die Bodenfeuchte und steigert die Aktivität der Regenwürmer.

Die im Oberboden zurückgelassenen Rückstände begünstigen die Regenwurmaktivität, was die Zersetzungsrate noch weiter steigert. In dieser Zeit "düngen" die Regenwürmer den Boden und verbessern die Nährbodenbedingungen für die nächste Feldfrucht.

Walzen für alle Bedingungen

Ziel des Packers ist es, eine maximale Aggressivität und eine vollflächige Rückverfestigung zu erreichen. Abhängig von der Bodenart und der Hubkraft des Traktors können Kompromisse eingegangen werden. Darüber hinaus ist es wichtig, Vielseitigkeit zu bieten, um alle Bedingungen auf dem Hof zu berücksichtigen sowohl in feuchten als auch in trockenen Bedingungen.

1

Maximieren

Aggressivität

Die Aggressivität des Packers bestimmt seine Fähigkeit, Wurzelstöcke, Ernterückstände und Klumpen zu zerkleinern, was die Zersetzungsgeschwindigkeit verbessert. Ein aggressiver Packer intensiviert die Bodenbearbeitung einer Scheibenegge.

Abdeckung

Ein ganzflächig arbeitender Packer sorgt für eine gleichmäßige Rückverfestigung über das gesamte Feld und damit für gleichmäßige Ergebnisse. Außerdem wird in einem falschem Saatbett allen Ausfallkörnern und Unkräutern der gleiche Saatgut-Boden-Kontakt gewährleistet. Dies fördert eine starke und gleichmäßige Keimung.

2

Beachten Sie

Bodenart

Um dem Bulldozing-Effekt und einer ungenügenden Tiefenführung vorzubeugen, muss der Packer auf dem Boden laufen. Ein schwererer Boden besitzt eine höhere Tragfähigkeit als ein leichter Boden. Dadurch ermöglicht ein schwerer Boden eine engere Kontaktfläche zwischen Packer und Boden, während ein leichter Boden eine größere Kontaktfläche benötigt. Die Auswahl des Packers kann durch die Bodenart eingeschränkt sein.

Traktorkapazität

Maschinen, die am Dreipunktgestänge mitgeführt werden, sind oft durch die Hubkraft des Traktors begrenzt. Da sich der Packer an der Rückseite des Gerätes befindet, kann sein Gewicht die Wahl des Packers einschränken.

Einzigartige Packerdämpfung

Alle Väderstad-Packer sind mit Packerdämpfer ausgestattet. Dadurch werden die Stöße in den Rahmen reduziert und die Nutzungsdauer der Maschine wird deutlich erhöht.

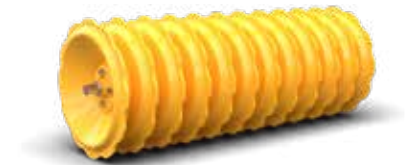




Double SteelRunner

- Hohe Abdeckung
- Hohe Aggressivität
- Mittlere Kontaktfläche
- Hohes Gewicht

Ein doppelter Stahlringpacker, der eine wetterfeste, verfestigte Oberfläche hinterlässt. Pendelnde Abstreifer halten den Packer sauber. Walzendurchmesser: 600 mm



Single SteelRunner

- Hohe Abdeckung
- Hohe Aggressivität
- Geringe Kontaktfläche
- Hohes Gewicht

Stahlpacker mit aggressivem Profildesign. Pendelnde Abstreifer halten den Packer sauber. Walzendurchmesser: 550/600 mm



RubberRunner

- Hohe Abdeckung
- Geringe Aggressivität
- Große Kontaktfläche
- Hohes Gewicht

Gummipacker mit geringem Bulldozing-Effekt. Ermöglicht den Packer-Straßentransport für gezogene Maschinen. Pendelnde Abstreifer halten den Packer sauber. Walzendurchmesser: 550/600 mm



Double SoilRunner

- Mittlere Abdeckung
- Geringe Aggressivität
- Große Kontaktfläche
- Mittleres Gewicht

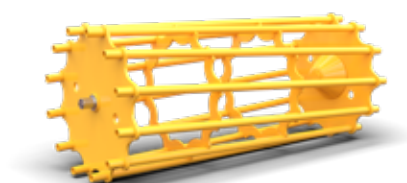
Doppelpacker mit einem U-Profil, das Boden gegen Boden arbeiten lässt und eine offene Oberfläche hinterlässt. Walzendurchmesser: 580 mm



Single SoilRunner

- Geringe Abdeckung
- Geringe Aggressivität
- Mittlere Kontaktfläche
- Geringes Gewicht

U-Profilpacker, der Boden gegen Boden arbeiten lässt und eine offene Oberfläche hinterlässt. Walzendurchmesser: 580 mm



CageRunner

- Geringe Abdeckung
- Geringe Aggressivität
- Große Kontaktfläche
- Geringes Gewicht

*Rohrstabwalze mit Krümeleffekt
Walzendurchmesser: 600 mm*





Carrier 300-400

Carrier ist eine starre Scheibenegge in den Arbeitsbreiten 3, 3,5 und 4 Metern. Der einfache Rahmen steht für Stabilität und Langlebigkeit. Im Dreipunktanbau koppelt das Gerät sehr nah am Schlepper. So kann Frontballast eingespart und das Verdichtungsrisiko gesenkt werden.



Carrier 300-400 mischt Rückstände ein und hinterlässt ein perfekt eingeebnetes Arbeitsergebnis.

Beeindruckendes Gewicht pro Scheibe

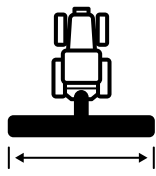
Zur Gewichtserhöhung kann Carrier 300-400 mit zusätzlichen Gewichtsplatten aufballastet werden. Das resultiert in einem höheren Gewicht pro Meter Arbeitsbreite als jegliche Wettbewerbsmaschinen im gleichen Segment erreichen. Sie profitieren von einem besseren Eindringverhalten und herausragenden Arbeitsergebnissen unter sämtlichen Bedingungen.

Großartige Mobilität

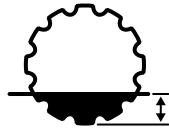
Die Carrier 300-400 wird im Dreipunkt angehängt und bietet eine einfache Bedienung und große Wendigkeit. Sie profitieren von einem kleinen Wenderadius am Vorgewende und einem bequemen Transport zwischen den Feldern.

Gezogen oder im Dreipunkt – Sie haben die Wahl

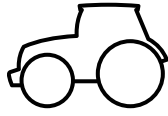
Ausgestattet mit dem Packer RubberRunner kann die Carrier 300-400 als gezogene Version geliefert werden. Das entlastet den Traktor und reduziert den Hubkraftbedarf. Das Gewicht wird zwischen Traktor und Scheibenegge aufgeteilt, was wiederum die Bodenverdichtung reduziert.



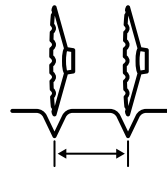
3-4 m



2-12 cm



>85 PS



125 mm

Keine Kompromisse



Die Carrier 300-400 kann mit Gewichtspaketen auf bis zu 800 kg/m ausgestattet werden.



Die Carrier 300-400 kann als gezogene oder angehängte Maschine geliefert werden.

Scheiben



CrossCutter Disc



CrossCutter Disc Aggressive



450 mm Scheibe

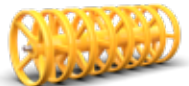


470 mm TrueCut

Walzen für Dreipunktgerät



Single SteelRunner



Single SoilRunner



RubberRunner



CageRunner

Walzen für gezogene Variante



RubberRunner

Hintere Werkzeuge



Nachstriegel

Carrier XT 425-625 – montiert

Die montierten Modelle der Carrier XT 425-625 sind klappbare Scheibengrubber mit x-förmig angeordneten Scheiben, die in 4,25, 5,25 oder 6,25 Meter Arbeitsbreite erhältlich sind. Sie hat eine ausgezeichnete Konturanpassung und ein für ihr Gewicht beeindruckendes Eindringvermögen.



Einstellbare Scheibenwinkel

Ein Hauptmerkmal der Carrier XT ist ihre automatische Winkel Anpassung der Scheiben. Dadurch kann die Carrier XT die Schneidleistung bei geringer Tiefe optimieren und gleichzeitig die Tiefenpräzision bei größeren Arbeitstiefen erhöhen. Durch Vergrößerung des Winkels der Scheibe zum Boden erhöht sich deren Eindringkraft. Durch Veränderung des Neigungswinkels der Scheibe wird die Schnittfläche auf die Arbeitstiefe angepasst.

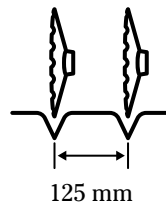
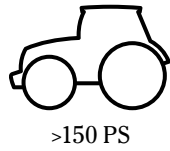
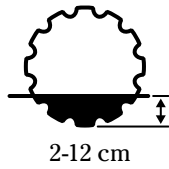
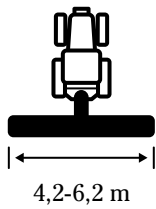
Dadurch optimiert die Carrier XT die Scheibenwinkel in Bezug auf ihre Arbeitstiefe vollautomatisch. Für den Landwirt zeigt sich dies in einer ganzflächigen Bodenbearbeitung bei geringerer Arbeitstiefe sowie in einer hervorragenden Tiefenführung und einem geringeren Bodenfluss bei größeren Arbeitstiefen. Beide Faktoren tragen zu einem geringeren Dieserverbrauch bei.

X steht für X-Disc

Die Scheiben sind in X-Form angeordnet, so dass sich die Seitenkräfte gegenseitig aufheben können. Die X-Disc-Anordnung garantiert, dass die Maschine immer schnurgerade hinter dem Schlepper läuft. Das spart Diesel, ist aber auch bei Nutzung eines GPS-Lenkensystems oder bei Fahrten in hügeligem Gelände unerlässlich.

Volle Kontrolle aus der Kabine

Um die volle Kontrolle zu haben, wird die Arbeitstiefe hydraulisch von der Kabine aus gesteuert. Dies verleiht der Carrier XT hohe Präzision und Vielseitigkeit auf unterschiedlichen Bodenarten. Die Tiefeneinstellung ist einfach, ohne dass die Oberlenker eingestellt werden müssen.



Robuste Tiefenpräzision



Schleppzinken



Die Transportbreite der montierten Carrier XT beträgt nur 2,4m.



Dank eines stabilen Rohrrahmens und hochbelastbarer Gelenke hält die Carrier XT auch starken Beanspruchungen stand.

Scheiben



CrossCutter Disc



CrossCutter Disc Aggressive



450 mm Scheibe



470 mm TrueCut

Hintere Werkzeuge



Nachstriegel



Schleppzinken

Walzen



Single SteelRunner



Single SoilRunner



CageRunner HeavyDuty



Double SoilRunner

Carrier XT 425-625 – gezogen

The trailed models of Carrier XT 425-625 is a foldable disc cultivator with discs positioned in an x-shape, available in 4.25, 5.25 or 6.25 metre working width. With an easy machine setting as well as rotating disc axles, Carrier XT is built to optimize the tillage result depending on the working depth.



Einstellbare Scheibenwinkel

Ein Hauptmerkmal der Carrier XT ist ihre automatische Winkel Anpassung der Scheiben. Dadurch kann die Carrier XT die Schneidleistung bei geringer Tiefe optimieren und gleichzeitig die Tiefenpräzision bei größeren Arbeitstiefen erhöhen. Durch Vergrößerung des Winkels der Scheibe zum Boden erhöht sich deren Eindringkraft. Durch Veränderung des Neigungswinkels der Scheibe wird die Schnittfläche auf die Arbeitstiefe angepasst.

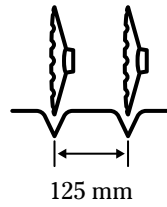
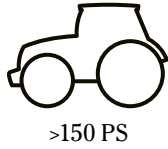
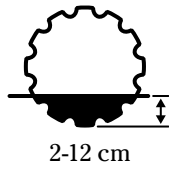
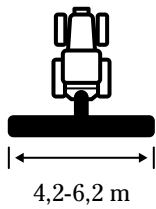
Dadurch optimiert die Carrier XT die Scheibenwinkel in Bezug auf ihre Arbeitstiefe vollautomatisch. Für den Landwirt zeigt sich dies in einer ganzflächigen Bodenbearbeitung bei geringerer Arbeitstiefe sowie in einer hervorragenden Tiefenführung und einem geringeren Bodenfluss bei größeren Arbeitstiefen. Beide Faktoren tragen zu einem geringeren Dieserverbrauch bei.

X steht für X-Disc

Die Scheiben sind in X-Form angeordnet, so dass sich die Seitenkräfte gegenseitig aufheben können. Die X-Disc-Anordnung garantiert, dass die Maschine immer schnurgerade hinter dem Schlepper läuft. Das spart Diesel, ist aber auch bei Nutzung eines GPS-Lenkensystems oder bei Fahrten in hügeligem Gelände unerlässlich.

Volle Kontrolle aus der Kabine

Um die volle Kontrolle zu haben, wird die Arbeitstiefe hydraulisch von der Kabine aus gesteuert. Dies verleiht der Carrier XT hohe Präzision und Vielseitigkeit auf unterschiedlichen Bodenarten. Die Tiefeneinstellung ist einfach, ohne dass die Oberlenker eingestellt werden müssen.



Optimierte Leistung bei der Bodenbearbeitung



Die angehängte Carrier XT ist für den Straßentransport mit einer Geschwindigkeit von 40 km/h zugelassen.



Die Carrier XT lässt sich leicht von der Kabine aus steuern, einschließlich der hydraulischen Flügelentriegelung.

Vorwerkzeuge



CrossCutter Knife



CrossBoard Heavy

Hintere Werkzeuge



Nachstriegel



Schleppzinken

Scheiben



450 mm
CrossCutter Disc
CrossCutter Disc Aggressive



450 mm Scheibe



470 mm TrueCut

Walzen



Single SteelRunner



Single SoilRunner



CageRunner
HeavyDuty



Double SteelRunner



Double SoilRunner

Carrier 420-820

Carrier 420-820 ist eine gezogene Scheibenegge in den Arbeitsbreiten von 4,2 bis 8,2 Meter. Ob Sie ein falsches Saatbett, die Einebnung von gepflügten Flächen oder die Einarbeitung von Zwischenfrüchten benötigen: die breite Palette an Vorwerkzeugen bietet Vielseitigkeit für unterschiedliche Anforderungen in der Landwirtschaft.



Hohes Gewicht pro Scheibe

Die Carrier-Familie zeichnet sich durch einen stabilen Rahmen aus hochwertigem schwedischem Stahl aus. Das hohe Gewicht auf jeder Scheibe verbessert das Eindringen und hält die Arbeitstiefe auch unter schwierigen Bedingungen.

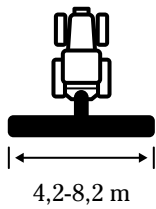
Verstellbare Reihen optimieren das Arbeitsergebnis

Um eine effiziente Unkrautbekämpfung zu erreichen, müssen alle Wurzeln im ersten Durchgang gründlich abgetrennt werden. Für einen optimalen Schnitt und eine gleichmäßige Bodenbearbeitung kann die vordere Scheibenreihe mit Hilfe einer Spindel seitlich verstellt werden.

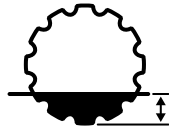
Großartige Mobilität

Die Carrier 420-820 verwendet das einzigartige Väderstad-Klappsysteem, das einen schnellen Übergang vom Feld zum Transport ermöglicht. Zusammengeklappt beträgt die Transportbreite lediglich 2,5 m.

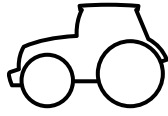
Die Klapptechnik verleiht der Maschine einen niedrigen Schwerpunkt, was einen sicheren Transport ermöglicht.



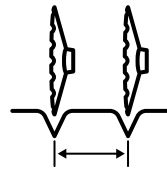
4,2-8,2 m



2-12 cm



>120 PS



125 mm

Das Multifunktionsstool

Vorwerkzeuge



Strohstriegel



CrossCutter Knife



CrossBoard

Scheiben



CrossCutter Disc



CrossCutter Disc Aggressive



450 mm Scheibe



470 mm TrueCut

Walzen



Single SteelRunner



RubberRunner



Dank der einzigartigen Klappung besitzt Carrier 420-820 einen niedrigen Schwerpunkt, gute Manövrierfähigkeit beim Transport sowie eine ausgezeichnete Konturanpassung im Feld.



Zwei Reihen aus hochwertigen V-55 Schwedenstahl-Scheiben arbeiten bis zu einer Arbeitstiefe von 12 cm.

Carrier 925-1225

Carrier 925-1225 ist eine gezogene Scheibenegge in den Arbeitsbreiten 9,25 und 12,25 Meter. Bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit hat sie eine Kapazität von bis zu 16 Hektar pro Stunde, was zu niedrigen Betriebskosten pro Hektar führt.



Robuster Rahmen – hohe Lebensdauer

Die Carrier 925-1225 hat einen extrem robusten Rahmen, der eine lange Lebensdauer auch unter härtesten Bedingungen gewährleistet. Sehr wenige Schmierstellen reduzieren den Wartungsaufwand und resultieren in mehr effektiver Arbeitszeit im Feld.

Die naheliegende Wahl für 12 m CTF

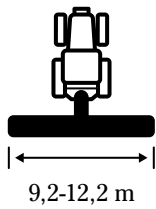
Die große Carrier 1225 hat eine Arbeitsbreite von 12,25 m. Dies ergibt eine leichte Überlappung bei einem 12 m CTF-System. Dank der x-förmigen Scheibenanordnung läuft die Maschine immer direkt hinter dem Traktor. Dies ist bei der Verwendung von GPS-Lenkung oder bei Bodenbearbeitung in hügeligem Gelände unerlässlich.

Gleichmäßiges Gewicht – gleichmäßiges Ergebnis

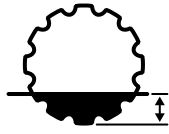
Carrier 925-1225 ist in den Flügelsektionen mit Gewichtspaketen ausgestattet. Dadurch ist eine gleichmäßige Gewichtsverteilung über die gesamte Arbeitsbreite ohne aufwendige Hydrauliklösungen gewährleistet.

Höhere Intensität dank 3 Achsen

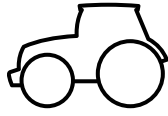
Optional kann die Carrier 925 mit 3-Scheiben-Reihen ausgestattet werden, die mit der CrossCutter Disc oder der CrossCutter Disc Aggressive mit einem Scheibenabstand von 8,3 cm ausgerüstet sind. Auf diese Weise wird ein besseres falsches Saatbett geschaffen, das Unkraut und Ausfallkörner zum Keimen aktiviert. Der ganzflächige Schnitt und die Mischintensität ermöglichen es, das falsche Saatbett in einem zweiten Durchgang umzubrechen und so die Hygiene des Feldes vor der Aussaat der nächsten Kultur zu gewährleisten.



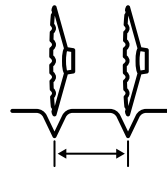
9,2-12,2 m



2-12 cm



>400 PS



83/125 mm

Extreme Schlagkraft



Dank der 3-reihigen CrossCutter-Scheiben wird die Intensität des Carrier 925 bei der ultraflachen Bodenbearbeitung noch weiter gesteigert.



Die große Auswahl an Vorwerkzeugen bietet Vielseitigkeit für unterschiedliche Anforderungen in der Landwirtschaft.

Vorwerkzeuge



Strohstriegel



CrossCutter Knife



CrossBoard

Scheiben



CrossCutter Disc



CrossCutter Disc Aggressive



450 mm Scheibe



470 mm TrueCut

Walzen



Single SteelRunner

Carrier XL 425-725

Carrier XL 425-725 ist eine gezogene Scheibenegge, die in Arbeitsbreiten von 4,25 bis 7,25 m erhältlich ist. Durch die Größe der Scheiben eignet sich Carrier XL 425-725 gut für eine tiefere Bodenbearbeitung mit großen Mengen an Ernterückständen oder zum Umbrechen von Grünland.



Carrier XL 426-725 kann mit 510- oder 610-mm-Scheiben mit verstellbaren Scheibenwinkeln bestückt werden.

Einfache Einstellung

Die maximale Arbeitstiefe wird an der Maschine eingestellt, die Tiefeneinstellung erfolgt hydraulisch von der Kabine aus. Um ein optimales Schneiden und eine gleichmäßige Bearbeitung des Bodens zu gewährleisten, kann die vordere Scheibenreihe mit Hilfe von Spindeln in seitlicher Richtung korrigiert werden.

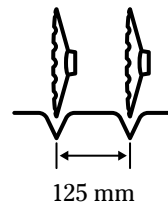
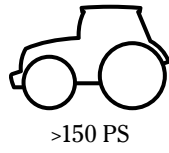
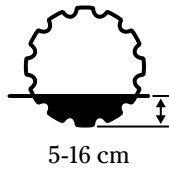
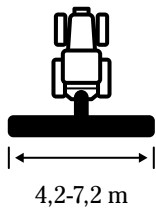
MultiSet bietet Vielseitigkeit

Mit den verstellbaren MultiSet-Scheibennaben kann der Scheibenwinkel zwischen 11 und 17 Grad eingestellt werden. Dadurch kann die Aggressivität der

Scheibe an unterschiedliche Arbeitstiefen angepasst werden. Dadurch kann bei geringerer Arbeitstiefe ein ganzflächiger Schnitt erreicht werden. Beim tieferen Arbeiten kann der Winkel optimiert werden, um eine höhere Bodendurchdringung und einen geringeren Dieserverbrauch zu erreichen.

Leicht zu transportieren

Beim Transport der Carrier XL 425-725 zwischen den Feldern wird die Maschine auf eine Transportbreite von 3 m eingeklappt. Die Transporträder sind mit einer hydraulischen Federung ausgestattet, die eine sichere und ruhige Fahrt ermöglicht und gleichzeitig Schäden am Hauptrahmen der Maschine verhindert.



Vielseitigkeit beim Scheibeneggen



Beim Transport der Carrier XL 425-725 zwischen den Feldern wird die Maschine auf eine Transportbreite von 3 m eingeklappt.



Am Vorgewende kann die Maschine entweder auf der Walze oder auf den Rädern gewendet werden.

Vorwerkzeuge



Strohstriegel



CrossCutter Knife



CrossBoard

Scheiben



510 mm
CrossCutter Disc



510 mm
CrossCutter Disc
Aggressive



510 mm TrueCut



610 mm TrueCut

Walzen



Double SteelRunner



Single SteelRunner



Double SoilRunner

Carrier XL 925-1225

Carrier XL 925-1225 ist eine gezogene Scheibenegge, erhältlich mit 9,25 oder 12,25 m Arbeitsbreite. Die 510-mm-Scheiben sind gut geeignet, um große Mengen an Ernterückständen auch in die Tiefe einzumischen.



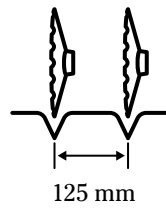
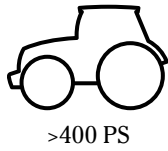
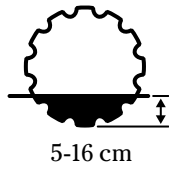
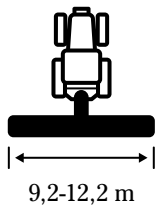
Bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit hat die Carrier XL 925-1225 eine Arbeitsleistung von bis zu 16 Hektar pro Stunde. Das senkt die Arbeitskosten pro Hektar auf ein Minimum.

Gleichmäßiges Gewicht – gleichmäßiges Ergebnis

Carrier XL 925-1225 ist mit Gewichtspaketen in den Flügelsektionen ausgestattet. Dadurch ist eine gleichmäßige Gewichtsverteilung über die gesamte Arbeitsbreite ohne aufwendige Hydrauliklösungen gewährleistet.

Scheiben ermöglichen eine größere Arbeitstiefe

Carrier XL 925-1225 kann wahlweise mit 510 mm oder 610 mm TrueCut Scheiben bestückt werden. Im Vergleich besitzt die 510 mm Scheibe eine größere Distanz der Scheiben zu dem Rahmen, was einen höheren Durchfluss ermöglicht. Die 610 mm hingegen ermöglichen eine größere Arbeitstiefe, was bei großen Mengen an Ernterückständen, wie z.B. bei geerntetem Körnermais von Vorteil ist.



Scheiben



510 mm TrueCut



610 mm TrueCut

Walzen



Single SteelRunner

Enorme Tiefenkapazität



Carrier XL 925-1225 besitzt einen extrem robusten Rahmen, der eine lange Lebensdauer auch unter härtesten Bedingungen gewährleistet.



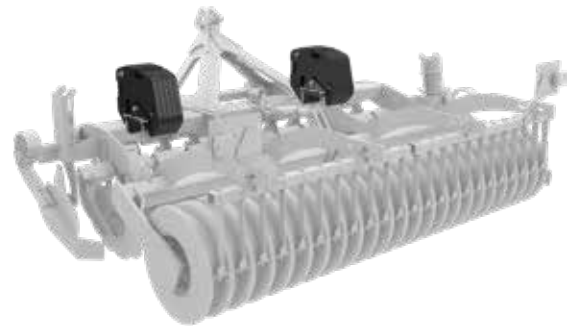
Dank der einzigartigen Klappung besitzt Carrier XL 925-1225 einen niedrigen Schwerpunkt, gute Manövrierfähigkeit beim Transport sowie eine hervorragende Konturanpassung im Feld.

Zubehör



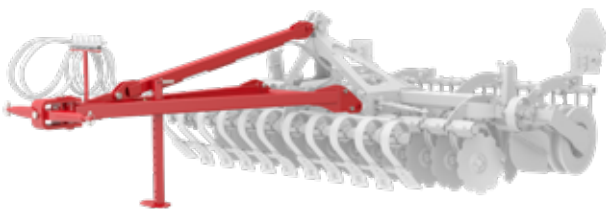
Deichsel und Zugöse

Folgende Optionen sind erhältlich: Zugöse 40/50 mm, Kugelkopfkupplung 80 mm, Kugelzugöse 42/51/71 mm.



Ausgleichsgewichte

Zusätzliche Gewichtspakete für Carrier 300-400, die das Gewicht auf bis zu 800 kg/m erhöhen.



Deichselverlängerung

Verwandelt die angebaute Carrier 300-400 in eine gezogene Maschine. Erhältlich als Kategorie 2 oder 3 mit oder ohne CrossBoard. Benötigt RubberRunner Packer.



BioDrill 180-250

Die montierbare Kleinsämaschine BioDrill 180-250 ist eine hydraulisch betriebene Drillmaschine, erhältlich für Carrier 300-400.



BioDrill 360

Die montierbare Kleinsämaschine BioDrill 360 ist eine pneumatische Drillmaschine für Carrier 420-820, Carrier XL 425-625, Carrier 925-1225 und Carrier XL 925-1225.



	CR 300	CR 350	CR 400	CR 420*	CR 500*
Tatsächliche Arbeitsbreite (m)	3,0	3,19	3,64	3,94	4,94
Packerbreite (m)	3,0	3,5	4,0	4,2	5,0
Transportbreite (m)	3,0	3,5	4,0	2,5	2,5
Gewicht mit Single SoilRunner (kg)	1200	1300	1500	-	-
Gewicht mit CageRunner (kg)	1300	1400	-	-	-
Gewicht mit SteelRunner (kg)	1800	2000	2300	4300	4900
Gewicht RubberRunner (kg)	1600	1800	2100	3600	4100
Gewicht RubberRunner (kg) gezogen	1900	2100	2300	-	-
Scheibenzahl	24	26	30	32	40
Scheibenabstand (cm)	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
Bereifung	-	-	-	400/60-15.5	400/60-15.5
Hydraulikanschlüsse	*1 DW	*1 DW	*1 DW	2-3 DW	2-3 DW
Zugkraftbedarf ab (PS)	85-110	100-150	110-160	120-170	150-200

	CR 650*	CR 820*	CR 925*	CR 1225*
Arbeitsbreite (m)	6,44	7,94	8,94	12,25
Packerbreite (m)	6,5	8,2	9,25	12,25
Transportbreite (m)	2,5	2,5	3,0	3,0
Transporthöhe (m)	3,2	3,2	4,0	4,0
Gewicht SteelRunner (kg)	5800	7700	9100	11700
Gewicht RubberRunner (kg)	5100	6300	-	-
Scheibenzahl	52	64	72	98
Scheibenabstand (cm)	12,5	12,5	12,5	12,5
Bereifung	400/60-15.5	400/60-15.5	520/50-17	520/50-17.5
	Tandem	Tandem	Tandem	Tandem
Hydraulikanschlüsse	2-3 DW	2 DW	3-4 DW	3-4 DW
Zugkraftbedarf ab (PS)	190-250	220-300	300-500	400-600

***System Disc Aggressive**

	CR 420**	CR 500**	CR 650**	CR 925**
Arbeitsbreite (m)	3,94	4,94	6,44	8,94
Packerbreite (m)	4,2	5,0	6,5	9,25
Transportbreite (m)	2,5	2,5	2,5	2,5
Transporthöhe (m)	3,9	3,9	3,9	4,0
Gewicht SteelRunner (kg)	4600	5400	6800	10000
Gewicht RubberRunner (kg)	4000	4600	5700	-
Scheibenzahl	32	40	52	72
Scheibenabstand (cm)	12,5	12,5	12,5	8,3/12,5
Anzahl CrossBoard-Zinken	15+2	19+2	23+2	35+2
Bereifung	400/60-15.5	400/60-15.5	400/60-15.5	400/60-15.5
			Tandem	Tandem
Hydraulikanschlüsse	3 DW	3 DW	3 DW	4 DW
Zugkraftbedarf ab (PS)	120-170	150-200	190-250	300-500

**** System Disc Aggressive CrossBoard Heavy**

Montiert	CRXT 425	CRXT 525	CRXT 625
Arbeitsbreite (m)	4.0	5.0	6.0
Packerbreite (m)	4.4	5.4	6.4
Transporthöhe (m)	3.0	3.5	4.0
Transportbreite (m)	2.25	2.25	2.25
Transportlänge (m)	3.1	3.1	3.1
*Gewicht mit Single SoilRunner (kg)	2650	3100	3450
*Gewicht mit Double SoilRunner (kg)	2890	3390	3810
*Gewicht mit CageRunner HeavyDuty (kg)	2700	3130	3480
*Gewicht mit SteelRunner (kg)	3160	3710	4170
Scheibenzahl	34	42	50
Scheibenabstand (cm)	12.5	12.5	12.5
Anzahl der Teilbreiten	2	2	2
Hydraulikanschlüsse	2 DW	2 DW	2 DW
Zugkraftbedarf ab (PS)	150-190	180-230	220-270

* Gewicht inklusive 470mm TrueCut-Disc

Gezogen	CRXT 425	CRXT 525	CRXT 625
Arbeitsbreite (m)	4.0	5.0	6.0
Packerbreite (m)	4.4	5.4	6.4
Transporthöhe (m)	2.95	2.95	2.95
Transportbreite (m)	2.7	3.2	3.7
Transportlänge (m)	7.7	7.7	7.7
*Gewicht mit Single SoilRunner (kg)	4550	5190	5620
*Gewicht mit Double SoilRunner (kg)	4790	5480	5990
*Gewicht mit CageRunner HeavyDuty (kg)	4600	5230	5650
*Gewicht mit SteelRunner (kg)	5060	5800	6340
*Gewicht mit Double SteelRunner (kg)	5440	6310	6980
Scheibenanzahl	34	42	50
Scheibenabstand (cm)	12.5	12.5	12.5
Bereifung	400/60-15.5	400/60-15.5	400/60-15.5
Bereifung	520/50-17	520/50-17	-
Hydraulikanschlüsse	3-4 DW	3-4 DW	3-4 DW
Zugkraftbedarf ab (PS)	150-190	180-230	220-270

* Gewicht inklusive CrossBoard und 470mm TrueCut-Disc.

	CRXL 425	CRXL 525	CRXL 625	CRXL 725
Effektive Arbeitsbreite (m)	4,10	5,10	6,10	7,10
Packerbreite (m)	4,25	5,25	6,25	7,25
Transportbreite (m)	2,85	2,85	2,85	2,98
Max. Transporthöhe (m)	3,06	3,58	4,0	4,0
Gewicht mit Single SteelRunner (kg)	6200	7200	8200	9300
Gewicht mit Double SteelRunner (kg)	6300	7400	8300	9500
Gewicht mit Double SoilRunner (kg)	5700	6600	7400	8400
Scheibenanzahl	32+1+2	40+1+2	48+1+2	56+1+2
Scheibenabstand (cm)	12,5	12,5	12,5	12,5
Bereifung	400/60-15.5	400/60-15.5	520/50-17	560/45-22.5
	520/50-17	520/50-17	560/45-22.5	
Hydraulikanschlüsse	3-4 DW	3-4 DW	3-4 DW	3-4 DE
Zugkraftbedarf ab (PS)	150-200	185-235	220-270	260-310

	CRXL 925	CRXL 1225
Effektive Arbeitsbreite (m)	9,15	12,15
Packerbreite (m)	9,25	12,25
Transportbreite (m)	3,0	3,0
Max. Transporthöhe (m)	4,0	4,0
Gewicht mit SteelRunner (kg)	10400	13100
Scheibenanzahl	76+1	100+1
Scheibenabstand (cm)	12,5	12,5
Bereifung	520/50-17	520/50-17
Hydraulikanschlüsse	3 DW	3 DW
Zugkraftbedarf ab (PS)	300-500	400-600

DW = Doppeltwirkend

Zuverlässig und robust landwirtschaftliche Maschinen



*2 Jahre Garantie auf
Drillmaschinen, Ein-
zelkornsämaschinen
und Bodenbearbeitungs-
geräte von Väderstad.*



*Lebensdauerlange
Herstellergarantie auf
alle Original Väderstad-
Scheiben.*



Where farming starts