

# Carrier

Wszechstronność w najlepszym wydaniu





# Where farming starts

60 lat stawiania czoła wyzwaniom agronomicznym wraz z rolnikami na całym świecie czyni nas doświadczonymi w branży. Nic nigdy nie powstrzymało nas przed przesuwaniem granic rolnictwa i nigdy nie będzie.

Znajdowanie nowych rozwiązań w ciągle zmieniającym się biznesie, wdrażanie innowacji i prezentowanie nowych metod, które upraszczają pracę i poprawiają wyniki pracy rolników, jest w naszym DNA.

To jest to, co Väderstad zawsze robił i zawsze będzie robił.  
Znajdowanie nowych rozwiązań dla lepszego jutra.







# Wszechstronność w najlepszym wydaniu

Carrier to kompaktowy agregat talerzowy służący do szybkiej uprawy późniwej lub przygotowania łoża siewnego. Agregat doskonale radzi sobie z różnymi wyzwaniami współczesnego rolnictwa. Można za jego pomocą prowadzić ultrapłytką uprawę, ale także mieszać resztki późniwe z glebą do znacznej głębokości. Wszechstronność, którą ta maszyna wnosi do gospodarstwa, pozwala zmniejszyć liczbę koniecznych przejazdów, obniżyć koszt sprzętu w przeliczeniu na hektar i zapewnić najlepsze warunki rozwoju kiełkującym nasionom.







# Maszyna wielozadaniowa

Agregat Carrier może wykonywać wiele różnych zabiegów. Rolnicy, którym zależy na możliwości zmiany narzędzi roboczych, cenią ten agregat za dużą wszechstronność. W zależności od dobranych narzędzi i funkcji maszyna może wykonywać pięć najważniejszych zadań: uprawiać ściernisko, mieszać resztki roślinne z glebą, przygotowywać łożo siewne, wysiewać małe nasiona i zwalczać szkodniki.

450 mm CrossCutter Disc

450 mm CrossCutter  
Aggressive

510 mm CrossCutter Disc

510 mm CrossCutter  
Aggressive



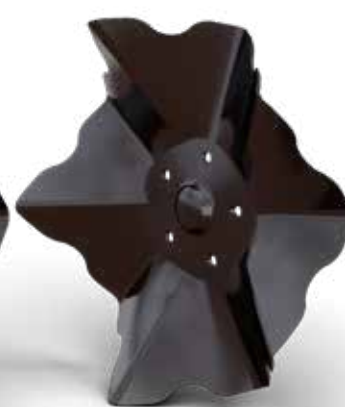
2-3 cm



2-3 cm



3-5 cm



3-5 cm



## Różne głębokości pracy

Konstruktorzy Väderstad jako pierwsi stworzyli kompaktowe agregaty talerzowe. Carrier zadebiutował w 1999 roku. Od tamtego czasu modyfikujemy i doskonalimy jego konstrukcję. Obecnie maszynę można wyposażać w rozmaite talerze - od stosowanych w ultrapłytkiej uprawie (do głębokości 2-3 cm), do głębokiego mieszania resztek poźniwnych z glebą (do 16 cm głębokości). Agregaty Carrier oferujemy w kilku wersjach, o szerokości roboczej w zakresie od 3 m do 12,25 m.

## Talerze ze szwedzkiej stali

Talerze produkowane ze szwedzkiej stali V-55 cechują się dużą twardością przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności, która chroni je przed uszkodzeniem. Producenci sprzętu rolniczego zwykle używają stali o twardości HRC 47-48, tak więc talerze Väderstad o twardości HRC 55 znacząco podnoszą poprzeczkę. Korzyści jakie zyskuje rolnik to niższe koszty elementów eksploatacyjnych i krótsze przestoje techniczne. Wyznaczając standardy jakości i wydajności Väderstad udziela gwarancji na oryginalne talerze na cały okres ich użytkowania.

450 mm Disc



5-12 cm

470 mm TrueCut



5-13 cm

510 mm TrueCut



5-14 cm

610 mm TrueCut



5-16 cm



## TrueCut - idealne wyniki przez długi czas

TrueCut to unikalna technika Väderstad polegająca na frezowaniu krawędzi talerzy uprawowych nawet w wycięciach. Zaostrzona krawędź na całym obwodzie sprawia, że talerze zachowują pierwotny kształt dłużej, tym samym zużywają się równomiernie.

Kształt talerza zapewnia cięcie grubych łodyg (np. kukurydzy), świetną penetrację gleby i intensywność pracy przy długiej żywotności.





# Precyzja uprawy

Każdy element maszyny jest dobrze przemyślany, niczego nie pozostawiono przypadkowi. Talerze i ich ramiona zaprojektowano tak, aby zawsze i w każdych warunkach dawały optymalne wyniki.







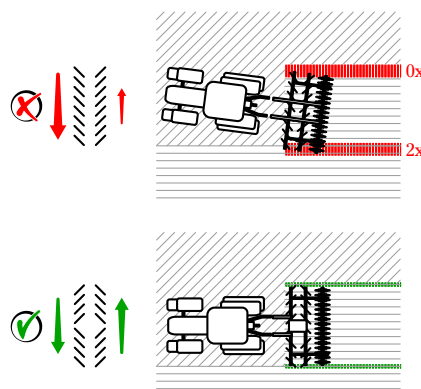


# Jeden talerz - jedno ramie

Każdy talerz jest montowany do oddzielnego ramienia z wykorzystaniem gumowych elementów zabezpieczających. Dzięki temu talerze mocniej wcinają się w glebę i lepiej dostosowują do nierówności pola. Ponieważ w układzie mocowania talerzy zastosowano połączenie równoległoboczne, kąt natarcia pozostaje niezmienny niezależnie od wybranej głębokości roboczej. Korzyścią jest wysoka precyzja uprawy bez żadnych kompromisów.



*Każdy talerz uprawowy jest zamontowany do ramy na własnym ramieniu z wykorzystaniem amortyzatorów gumowych co umożliwi dokładne kopiowanie powierzchni pola.*



## Regulowane narzędzia przednie

Aby skutecznie niszczyć chwasty, trzeba dokładnie pociąć wszystkie korzenie podczas pierwszego przejazdu. W celu uzyskania optymalnego podcięcia gleby i równomiernej uprawy przedni rząd talerzy można przesunąć prostopadłe do osi maszyny za pomocą śruby rzymskiej.

## X-disc - prowadzenie prosto za ciągnikiem

Talerze zamontowano w systemie x-shape co oznacza, że siły boczne wzajemnie się znoszą. Agregat idealnie trzyma się kierunku jazdy wytyczonego przez ciągnik, co ma wielkie znaczenie, gdy do sterowania pracą maszyn wykorzystuje się GPS. Taka konstrukcja to szczególnie wielka zaleta w pagórkowatym terenie, gdzie w przypadku odmiennej konstrukcji maszyn konkurencyjnych negatywne skutki działają ze zdwojona siłą.



# Ramiona talerzy dostosowane pod kątem zadania

Podczas pracy w polu ramię talerza przejmuje wszystkie siły działające na niego. Zdolność do stawiania oporu siłom bocznym i utrzymywania pozycji pod kątem do gleby to klucz do zapewnienia precyzji uprawy i pełnego podcięcia. Wzrost głębokości roboczej zwiększa działające siły.

Ramiona talerzy Carrier zaprojektowano w taki sposób aby umożliwiały swobodny przepływ resztek poźniwnych, oraz gwarantowały doskonałe utrzymanie pozycji talerza. Zapewnia to odpowiednią wydajność uprawy, bez konieczności zwiększania głębokości roboczej w celu uzyskania pełnego podcięcia. Pozwala to ograniczyć zużycie oleju napędowego.



## Ramię kute

Wszystkie agregaty talerzowe Carrier są wyposażone w wysokiej jakości kute ramiona talerzy, dzięki czemu talerze mogą pracować z najwyższą efektywnością.

## Amortyzatory gumowe

Gumowy amortyzator każdego ramienia, na którym zamontowany jest talerz umożliwia ruch tylko w górę i w dół, zmniejszając ryzyko utraty precyzji bocznej podczas uderzenia w kamień. To bezobsługowe rozwiązanie pozwala zmaksymalizować produktywność.



# Stożkowe talerze - lepsza agrotechnika

Stożkowe talerze doskonale rozdrabniają glebę i równomiernie mieszają z nią resztki poźniwne. Talerz stożkowy utrzymuje ten sam kąt roboczy niezależnie od stopnia zużycia i głębokości roboczej. Korzyść to idealnie przygotowane łoże siewne i szybka mineralizacja resztek poźniwnych.

## Kruszenie i mieszanie

Dzięki zastosowaniu stożkowych talerzy uzyskuje się duże ilości gleby o strukturze gruzełkowej. Ta struktura umożliwia dobry kontakt nasion z glebą. Talerz intensywnie miesza glebę i nie dopuszcza do tego, aby sucha gleba dostawała się do miejsc, gdzie trafią wysiewane nasiona. Intensywne zmieszanie resztek poźniwnych z glebą korzystnie wpływa na ich mineralizację.

## Bez ugniatania

Dzięki ostremu kątowi natarcia ograniczono powierzchnię styku stożkowego talerza z glebą. Spód uprawianej warstwy pozostaje dzięki temu wolny od nadmiernego zagęszczenia. Stworzone zostają doskonałe warunki do rozwoju korzeni, ponieważ podsiak wilgoci glebowej nie zostaje zakłócony.

## Wciska kamienie w głąb

Stożkowy talerz nie wyciąga kamieni na powierzchnię gleby. Kamienie zostają wciśnięte w glebę, zminimalizowany więc zostaje problem pojawiający się przy kolejnych przejazdach.





# Wszystko zależy od kąta

Zmniejszenie ilości przenoszonej przez talerz gleby i optymalizacja masy maszyny mają istotne znaczenie, aby zapewnić najlepsze możliwe wyniki, a także maksymalnie ograniczyć zużycie oleju napędowego. Dostosowując kąty pracy talerza do głębokości roboczej, Väderstad Carrier może zrobić więcej mniejszym kosztem. Dla rolnika jest to widoczne przy pełnym podcięciu gleby przy mniejszej głębokości roboczej, jak również w doskonałym utrzymaniu głębokości i zmniejszeniu przepływu gleby przy większych głębokościach roboczych.

## Kąt obrotu reguluje powierzchnię podcięcia

Przy zmianie kąta obrotu talerza zmieniona zostaje powierzchnia podcięcia.

Podczas pracy na niewielkiej głębokości konieczne jest uzyskanie pełnego podcięcia mniejszym fragmentem pracującego w glebie talerza. W ten sposób kąt talerza musi się zmienić, aby zwiększyć powierzchnię podcięcia.

Przy większej głębokości roboczej podcięcie całej powierzchni nie stanowi problemu. Kąt obrotu talerza należy wtedy zoptymalizować z uwagi na przepływ gleby. Minimalizuje to niepotrzebne ruchy gleby zapewniając wydajność i zmniejszając ryzyko spychania gleby. Oba te czynniki mają pozytywny wpływ na zużycie oleju napędowego.

## Kąt nachylenia zwiększa siłę penetracji

Zwiększając kąt nachylenia talerza, zwiększa się siła penetracji gleby.

Dzięki większemu kątowi nachylenia przy pracy na większej głębokości roboczej talerz zwiększa zdolność maszyny do utrzymywania głębokości. Pozwala to poprawić precyzję utrzymania głębokości pracy w trudnych warunkach, zapewniając równomierne warunki wysianym później roślinom.

Alternatywnym rozwiązaniem byłoby zwiększenie masy maszyny, co jednak pociągnęłoby za sobą większe zużycie oleju napędowego.





# Duża wydajność oznacza zysk

Nawet najtrudniejsze warunki glebowe i pogodowe nie ograniczają wydajności agregatu Carrier. Wszechstronność i szybkość tej maszyny zapewniają maksymalną wydajność i ograniczają koszty produkcji.

## Efekt czasowy

Zalecana prędkość robocza dla Carrier to 10-15 km/h. Uzyskuje się wtedy imponującą wydajność i niskie koszty. Można dzięki temu uprawić większy areał w krótszym czasie, co jest bardzo istotne w pracowitych okresach. Gdy agregat zostanie wyposażony w talerze CrossCutter Disc do ultrapłytkiej uprawy, prędkość zwiększa się do 15-20 km/h, co oznacza dodatkowy wzrost wydajności.

## Sprawdzony w trudnych warunkach

Agregat ma mocną ramę wykonaną ze szwedzkiej stali najwyższej jakości. Duży nacisk gwarantuje, że każdy talerz agresywnie wcina się w glebę i utrzymuje żądaną głębokość roboczą nawet przy dużych prędkościach w trudnych warunkach glebowych.

## Wilgoć nie jest ograniczeniem

Ostry kąt natarcia stożkowego talerza zapobiega rozmazywaniu gleby i tworzeniu się warstwy iłowej na spodzie uprawianego profilu glebowego podczas pracy w wilgotnych warunkach. To oznacza, że transport wilgoci glebowej jest niezakłócony. Wiszące skrobaki skutecznie oczyszczają wał również w trudnych warunkach.

## Resztki poźniwne nie spowalniają pracy

Agregat ma przestronną konstrukcję, zapewniono więc odpowiedni przepływ resztek poźniwnych i gleby. Łożysko umieszczono za talerzem, co pozwoliło wyeliminować ryzyko nawijania się słomy i zablokowania talerza, a łożysko jest mniej narażone na uszkodzenie. Carrier upora się z większą ilością resztek poźniwnych i jeszcze lepiej poradzi sobie w trudnych warunkach glebowych.

## Więcej czasu na polu

Agregaty Carrier projektowano tak, aby długo służyły w polu. Bezobsługowe łożyska pozwalają skrócić przestoje, a gumowe elementy w układach zawieszenia wałów i ramion talerzy wydłużają żywotność maszyn, gdyż amortyzują drgania, które mogą szkodzić ramie.









# Szeroka gama narzędzi gwarantuje wszechstronność

Agregat wzbogacony o nowe funkcje może wykonywać jeszcze więcej zabiegów. Szeroka gama narzędzi przednich dostępnych do agregatu Carrier umożliwia sprostanie wielu celom agronomicznym przy optymalnej inwestycji w sprzęt.









# Zgrzebło zaradzi złej dystrybucji słomy na polu

Aby wyeliminować dodatkowy przejazd służący rozproszaniu resztek poźniwnych za pomocą innego narzędzia, agregat Carrier można wyposażyć w zgrzebło do słomy. Carrier nie tylko rozdrabnia, ale także rozproszcza równomiernie słomę podczas jednego przejazdu. Jednakowe na całym polu warunki do rozwoju wysiewanej później rośliny, mają znaczący wpływ na uzyskanie optymalnego plonu.



## Wyzwanie

Duże kombajny bardzo często nie radzą sobie z odpowiednim rozproszaniem słomy na całej szerokości pasa przejazdu. Jakość rozproszczenia można sprawdzić zgrabiając metrowej szerokości pas słomy za kombajnem. Często więcej resztek poźniwnych znajduje bezpośrednio za kombajnem niż na bokach.



## Takie same warunki rozwoju

Carrier wyposażony w zgrzebło do słomy rozproszcza ją równomiernie na całym polu. Dzięki temu nie ma na polu miejsc, gdzie brakuje azotu albo tlenu, od których zależą równe warunki rozwoju wysiewanych później roślin.



# CrossCutter Knife intensyfikuje uprawę

Zastosowanie narzędzia CrossCutter Knife sprawia, że agregat tnie resztki poźniwne w dwóch kierunkach. Noże CrossCutter Knife pracują płytko, natomiast głębszą uprawę zapewniają talerze uprawowe. Ponieważ narzędzie podzielone jest na krótkie sekcje doskonale dostosowuje się do nierówności pola na całej szerokości roboczej.



## Intensywne rozdrobnienie i ochrona przed szkodnikami

Po zbiorze zbóż czy kukurydzy istotne korzyści zapewnia odpowiednie rozdrobnienie resztek poźniwnych, które przyspiesza ich mineralizację. Dokładne rozdrobnienie resztek pozwala także skutecznie walczyć ze szkodnikami (np. omacnicą prosowianką), poprzez niszczenie ich siedlisk.



## Zmieszanie roślin okrywowych z glebą

Rośliny okrywowe zostają odpowiednio rozdrobnione i zmieszane z glebą podczas jednego zabiegu. Nawet duże ilości rozdrabnianych roślin nie wpływają na pracę talerzy uprawowych.



## Konstrukcja o długiej żywotności

W układzie mocowania narzędzia CrossCutter Knife zastosowano gumowe elementy zabezpieczające w systemie TriForce. Drgania są dzięki temu znacznie mniejsze, a to zapewnia znaczne wydłużenie żywotności zarówno samego narzędzia, jak i całego agregatu.



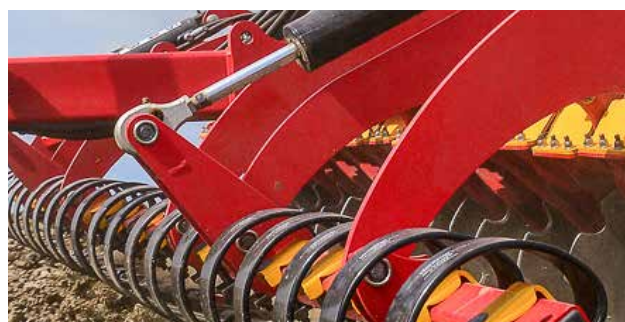
# CrossBoard Heavy idealnie wyrównuje pole

Włoka CrossBoard Heavy to rząd pojedynczych zębów odgiętych do tyłu, których zadaniem jest wyrównanie pola i skruszenie brył. Po orce agregat Carrier z włóką CrossBoard Heavy przygotowuje łożę siewne podczas jednego przejazdu, co zapewnia oszczędność paliwa i czasu oraz zachowanie wilgoci glebowej.



## Maksimum skuteczności

Listwa stabilizująca łączy zęby CrossBoard w jedno narzędzie. Poszczególne zęby nie przesuwają się dzięki temu w przód ani w tył. Włoka wywiera wtedy znacznie większy nacisk, pole jest więc lepiej wyrównane, a bryły skuteczniej rozdrobnione.



## Ten sam efekt na całej szerokości

Do sterowania włóką CrossBoard zastosowano układ z siłownikiem głównym i siłownikami pomocniczymi, co zapewnia ten sam wynik uprawy na całej szerokości maszyny.



# BioDrill pozwala zmniejszyć liczbę przejazdów

Gdy na agregacie zostanie zamocowane urządzenie BioDrill, podczas uprawy można wysiewać rośliny o małych nasionach, np. rzepak albo rośliny okrywowe. BioDrill pozwala zmniejszyć liczbę przejazdów na polu.



## Radary zapewnia precyzję

BioDrill wyposażono precyzyjny radar, dzięki któremu nasiona są dozowane z dużą precyzją i równomiernością na całej szerokości roboczej. Tę dokładność uzyskuje się przy wszelkich dawkach wysiewu, a to bardzo ważne gdy wysiewa się małe ilości albo siewy mieszanki roślin o nasionach różnej wielkości.



## Dokładny siew

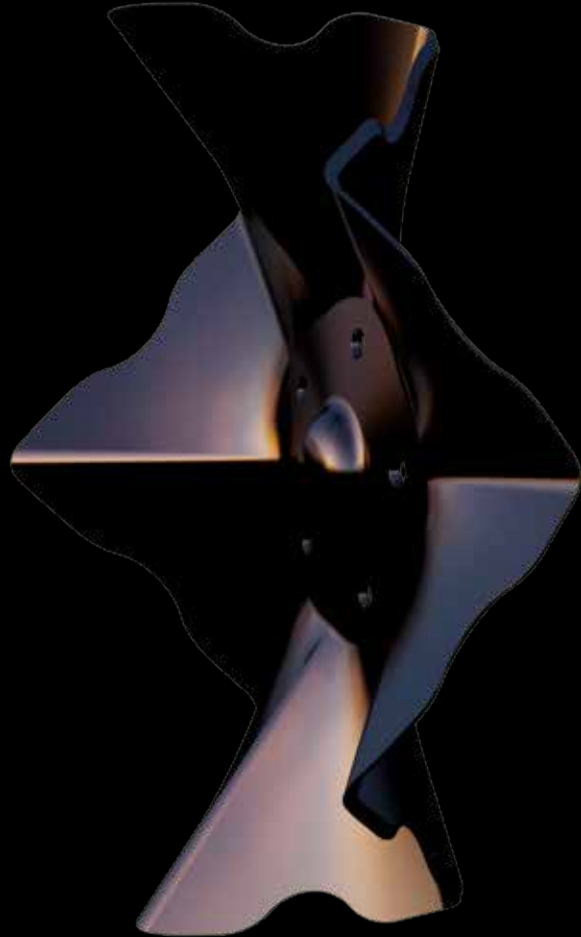
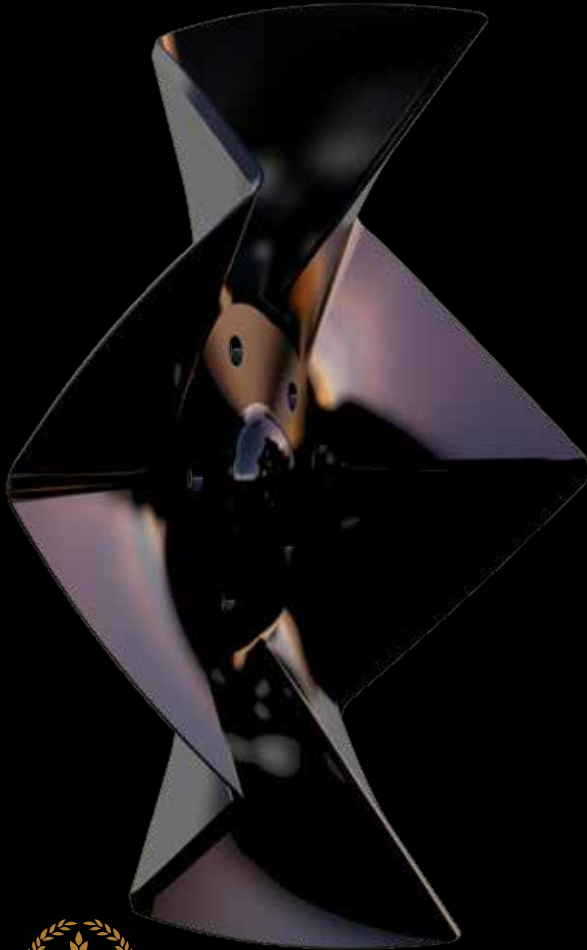
Urządzenie BioDrill 360 mocowane na szerszych modelach agregatu Carrier wyposażono w potężną dmuchawę z napędem hydraulicznym, która pozwala równomiernie wysiewać wielkie ilości nasion na dużej szerokości roboczej. Mocna dmuchawa zapewnia niezmiennie wyniki siewu na każdym polu.



# CrossCutter Disc

**CrossCutter Disc**  
Specjalista od uprawy ultra-płytkiej.

**CrossCutter Disc Aggressive**  
Kiedy zagłębianie się talerza stanowi problem.



**MACHINE OF  
THE YEAR 2018**

## Uprawa ultra-płytką dzięki Väderstad CrossCutter Disc

Ultra-płytką uprawą z wykorzystaniem Väderstad CrossCutter Disc zapewnia pełne podcięcie gleby na głębokości 2-3 cm. Rozdrobnienie, pocięcie i mulczowanie resztek poźniwnych jest wyjątkowo intensywne już po jednym przejeździe. Znakomicie sprawdza się w ściernisku po rzepaku i poplonach, a jednocześnie zapewnia doskonałe wyniki na ścierniskach zbożowych i po orce.



# Lepsza higiena pola to większy potencjał plonotwórczy

Właściwa higiena pola zależy od odpowiedniego podejścia do uprawy po zbiorach kukurydzy, rzepaku i zbóż, której celem jest jak najszybsze doprowadzenie banku nasion do kiełkowania i mineralizacji resztek poźniwnych. Zredukowany bank nasion poprawia konkurencyjność kolejnych upraw i obniża koszty stosowania herbicydów.



## Optymalne podłoże pozorne

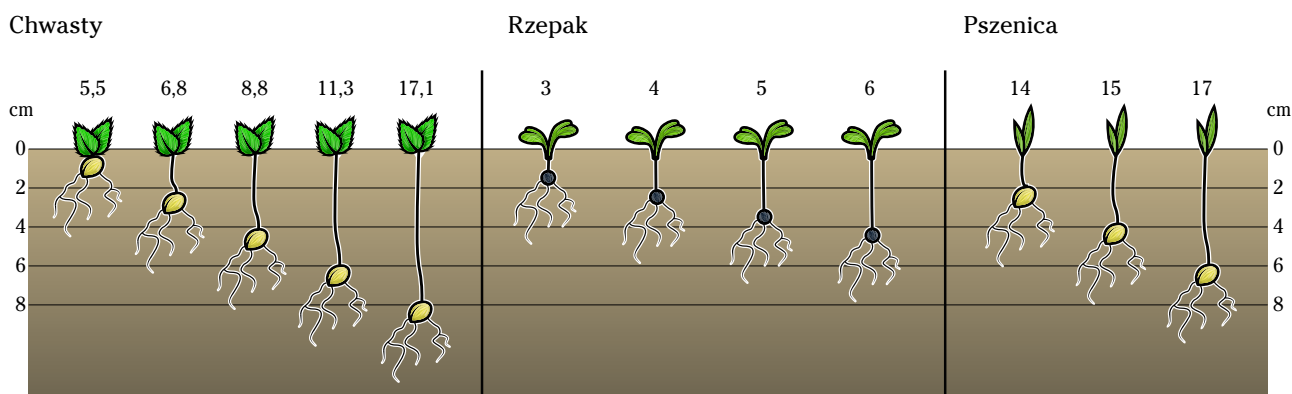
Wiele nasion do kiełkowania potrzebuje temperatury i światła. Jeśli zostaną zakopane zbyt głęboko, mogą pozostać nieaktywne w glebie przez wiele lat. Zapewniając dobry kontakt nasion z dostępem do światła, ultra-płytką uprawą gwarantuje, że nasiona wykiełkują w pozornym łóżu siewnym, kiedy tego oczekujesz, a nie po wielu latach. Po pewnym czasie samosiewy i chwasty można później wyeliminować drugim przejazdem maszyny, zapewniając doskonałą higienę pola.

## Przyspieszone kiełkowanie w podłożu pozornym

Według badań, głębokość umieszczenia w glebie nasion rzepaku, zbóż i chwastów, ma bezpośrednie przełożenie na czas potrzebny na ich wykiełkowanie w podłożu pozornym.

Skrócenie czasu oczekiwania na wschody chwastów i samosiewów przyspiesza moment, w którym można je zlikwidować. Oznacza to, że roślina uprawna może być wysiana wcześniej, lub zyskany czas można wykorzystać na dodatkowy zabieg uprawowy, który zwiększy potencjał plonotwórczy.

## Ilość dni do wschodów w zależności od głębokości siewu





# CrossCutter Disc lepiej rozdrabnia poplony

Po uprawie poplonów i kukurydzy na kiszonkę rozdrobnienie resztek i zmieszanie ich z glebą ma kluczowe znaczenie. Aby zwiększyć intensywność uprawy, Carrier z talerzami CrossCutter Disc można doposażyć w wał nożowy CrossCutter Knife. Zastosowanie agresywnie działającego wału konsolidującego, takiego jak SteelRunner, jeszcze bardziej wzmocni efekt uprawy.



## Likwidacja poplonów

Uprawa stojących poplonów z pełnym podcięciem gleby na bardzo małej głębokości, zapewnia wysoką wydajność i ogromne korzyści agronomiczne. Intensywna praca do głębokości 0-3 cm, miażdży i rozdrabnia rośliny okrywowe bez głębokiego mieszania ich z glebą.

Po jednym przejeździe, łodygi są miażdżone co tworzy miejsca dostępu dla mikroorganizmów. W ten sposób całkowicie likwiduje się poplony, jednocześnie minimalizując ryzyko problemów związanych z następującą rośliną uprawną.

## Doskonały po kukurydzy na kiszonkę

Po uprawie kukurydzy na kiszonkę należy spełnić dwa główne cele: zniszczyć siedliska omacnicy prasowianki i uniknąć wytwarzania mykotoksyn, które mogą być przeniesione na następną roślinę uprawną.

CrossCutter Disc umożliwia realizację obu zadań przy bardzo niskich kosztach. Zaletą w porównaniu do mulczera jest to, że CrossCutter Disc radzi sobie również z resztkami poźniwnymi w śladach kół.



# Wilgoć glebowa i ochrona struktury - Gdy mniej znaczy więcej

Poprzez podcięcie gleby na całej szerokości roboczej, CrossCutter Disc całkowicie przerywa podsiąk kapilarny. Dzięki temu oszczędza się cenną wilgoć glebową dla przyszłych upraw. Bardzo mała głębokość robocza zapewnia, że tylko minimalna warstwa gleby wysycha, a duża ilość resztek poźniwnych pozostawionych w wierzchniej warstwie odbija światło słoneczne w celu dalszej ochrony przed utratą wilgoci.



## Ochrona przed erozją gleby

W uprawie ultra-płytkiej, tylko minimalna ilość gleby ulega rozluźnieniu i może być wrażliwa na erozję. Ma to kluczowe znaczenie zarówno na polach pagórkowatych, jak i na glebach, na których występuje erozja wietrzna. Duża ilość resztek poźniwnych wymieszanych w wierzchniej warstwie gleby absorbuje uderzenia kropelek deszczu, co zapobiega erozji wodnej, a także eliminuje ryzyko zasklepienia powierzchni gleby.

## Minimalne zakłócenie życia glebowego

Uprawa ultra-płytką w wierzchniej, bardziej suchej warstwie gleby prowadzi do minimalnych strat w populacji dżdżownic, a ograniczenie podsiąku kapilarnego i utraty wilgoci glebowej z niższych warstw, sprawia, że dżdżownice są bardziej aktywne.

Pozostawienie resztek poźniwnych w wierzchniej warstwie gleby wpływa korzystnie na aktywność dżdżownic, która przyspiesza ich mineralizację.



# Wały na każde warunki

Celem wałowania jest zapewnienie maksymalnej intensywności pracy i konsolidacja gleby na całej szerokości roboczej. Parametry wału należy jednak dobrać do typu gleby i udźwigu ciągnika. Wał musi się także cechować wszechstronnością, aby można go wykorzystywać w różnych warunkach - zarówno suchych, jak i wilgotnych.

1

## Maksymalizuj

### **Agresywność**

Od stopnia agresywności wału zależy skuteczność rozgniatacia korzeni, resztek poźniwnych i brył gleby, od czego zależy przyspieszenie ich mineralizacji. Intensywne wałowanie podnosi skuteczność uprawy prowadzonej za pomocą agregatu wyposażonego w talerze.

### **Pokrycie gleby**

Gdy wał oddziałuje na glebę na całej rozpiętości, uzyskuje się ten sam efekt konsolidacji na całej szerokości roboczej. Tworząc równe warunki w pozornym łożu siewnym, wszystkim nasionom zapewnia się taki sam kontakt z glebą. Sprzyja to wyrównanym wschodom.

2

## Weź pod uwagę

### **Typ gleby**

Aby zapobiec spychaniu gleby i zmianom głębokości roboczej wał musi poruszać po powierzchni gleby. Gleba cięższa utrzyma większy ciężar niż gleba lekka. Dlatego na glebach cięższych można stosować wał o mniejszej powierzchni styku, a na glebach lekkich ta powierzchnia musi być większa. Typ gleby może ograniczać możliwości wyboru wału.

### **Udźwig ciągnika**

Wielkość i udźwig TUZ ciągnika często ogranicza wybór maszyn jakie można zastosować. Ponieważ wał znajduje się w tylnej części agregatu, możliwości wyboru mogą być ograniczone przez jego ciężar.

## Unikalna amortyzacja wału

Wszystkie wały firmy Väderstad są wyposażone w amortyzację wału. Zapewnia to ograniczenie wstrząsów przenoszonych na ramę, znacznie wydłużając okres eksploatacji maszyny.







### Double SteelRunner

- Konsolidacja wglębna, zapewniająca dobry podsiak wody na glebach ciężkich
- Średnia powierzchnia styku z glebą
- Duża agresywność
- Duży ciężar

*Podwójny wał z pierścieni stalowych pozostawia skonsolidowaną glebę odporną na niekorzystne warunki pogodowe. Wiszące skrobaki skutecznie oczyszczają wał. Średnica wału: 600 mm*



### Single SteelRunner

- Konsolidacja wglębna, zapewniająca konsolidację na glebach ciężkich
- Niewielka powierzchnia styku z glebą
- Duża agresywność
- Duży ciężar

*Wał z pierścieni stalowych o agresywnym oddziaływaniu na glebę. Wiszące skrobaki skutecznie oczyszczają wał. Średnica wału: 550/600 mm*



### RubberRunner

- Konsolidacja na średnią głębokość, chroniąca glebę lekką przed nadmiernym ubiciem
- Duża powierzchnia styku z glebą
- Mała agresywność
- Duży ciężar

*Wał gumowy minimalizuje problem spychania gleby. Wykorzystywany jest też do transportu drogowego w modelach ciągnionych. Wiszące skrobaki skutecznie oczyszczają wał. Średnica wału: 550/600 mm*



### Double SoilRunner

- Konsolidacja na średnią głębokość.
- Duża powierzchnia styku z glebą
- Mała agresywność
- Średni ciężar

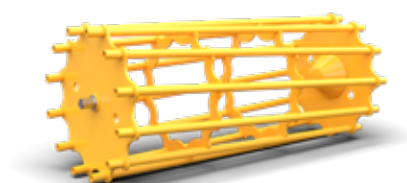
*Podwójny wał z pierścieniami o przekroju w kształcie litery U. Przy tej konstrukcji gleba oddziałuje na glebę, dzięki czemu powierzchnia nie zasklepia się. Średnica wału: 580 mm*



### Single SoilRunner

- Konsolidacja na średnią głębokość.
- Średnia powierzchnia styku z glebą
- Mała agresywność
- Mały ciężar

*Profil pierścieni w kształcie litery U sprawia, że gleba oddziałuje na glebę, dzięki czemu powierzchnia gleby nie zasklepia się. Średnica wału: 580 mm*



### CageRunner

- Konsolidacja na małą głębokość
- Duża powierzchnia styku z glebą
- Mała agresywność
- Mały ciężar

*Wał prętowy skutecznie kruszący glebę. Średnica wału: 600 mm*











# Carrier 300-400

Carrier 300-400 to wyposażony w talerze agregat uprawowy o sztywnej konstrukcji. Oferujemy go w wersjach o szerokości roboczej wynoszącej 3, 3,5 oraz 4 m. Dzięki mocnej ramie agregat zachowuje się stabilnie i ma długą żywotność. Gdy jest naczepiony na TUZ, znajduje się bardzo blisko ciągnika, co pozwala zmniejszyć przednie dociążenie ciągnika, a tym samym ryzyko nadmiernego ugniecenia gleby.



Agregaty Carrier 300-400 mieszają resztki poźniwne z glebą i zostawiają idealnie wyrównane pole.

## **Imponujący nacisk na każdy talerz**

W agregatach Carrier 300-400 można stosować dodatkowe obciążniki. Uzyskuje się wtedy większy nacisk na metr szerokości niż zapewnia dowolna konkurencyjna maszyna w tym segmencie produktów. Większa siła penetracji pozwala uzyskać nierównane wyniki w każdych warunkach glebowych.

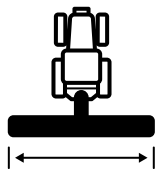
## **Świetna zwrotność**

Modele Carrier 300-400 naczepia się na TUZ, co ułatwia pracę i zapewnia dużą zwrotność. Oczywiście korzyścią dla operatora jest mały promień skrętu na poprzecznikach oraz łatwy transport między polami.

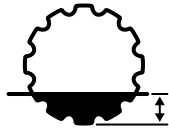
## **Model ciągniony albo zawieszany - Ty wybierasz**

Wyposażone w wał RubberRunner agregaty Carrier 300-400 występują w wersji ciągnionej. Taki model Carrier nie wymaga dużego udźwigu ciągnika. Ponieważ ciężar maszyny i ciągnika rozkłada się bardziej równomiernie, ogranicza się ryzyko nadmiernego ugniecenia gleby.

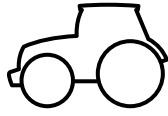




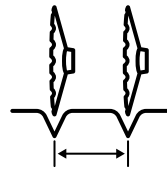
3-4 m



2-12cm



>85 KM



125 mm

# Żadnych kompromisów



Modele Carrier 300-400 można dociążyć, co pozwala uzyskać nacisk wynoszący do 800 kg na metr.



Agregat Carrier 300-400 możemy dostarczyć w wersji ciągnionej albo zawieszanej.

## Talerze uprawowe



CrossCutter Disc 450 mm



CrossCutter Disc Aggressive 450 mm



Talerz 450 mm

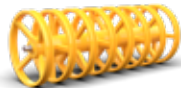


Talerze TrueCut 470 mm

## Wały w modelach zawieszanych



Single SteelRunner



Single SoilRunner



RubberRunner



CageRunner

## Wały w modelach ciągnionych



RubberRunner

## Narzędzia tylne



Brona zagarniająca



# Carrier XT 425-625 – zawieszany

Wszystkie wały firmy Väderstad są wyposażone w amortyzację wału. Zapewnia to ograniczenie wstrząsów przenoszonych na ramę, znacznie wydłużając okres eksploatacji maszyny.



## Zmienne kąty pracy talerzy

Główną cechą Carrier XT są zmieniające się kąty pracy talerzy. W ten sposób Carrier XT jest w stanie zoptymalizować wydajność podcinania na niewielkiej głębokości pracy, jednocześnie zwiększając precyzję utrzymania pozycji na większych głębokościach roboczych. Przy zwiększeniu kąta nachylenia talerzy względem gleby, zwiększy się ich siła penetracji. Przy zmianie kąta obrotu talerza zmieniona zostaje powierzchnia podcięcia.

Dzięki temu model Carrier XT ma możliwość optymalizacji kątów natarcia talerzy odpowiednio do głębokości roboczej. Dla rolnika jest to widoczne przy pełnym podcięciu gleby przy mniejszej głębokości roboczej, jak również w doskonałym utrzymaniu głębokości i zmniejszeniu przepływu gleby przy większych głębokościach roboczych. Oba te czynniki przyczyniają się do niższego zużycia oleju napędowego.

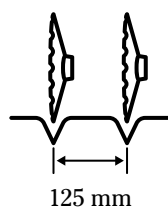
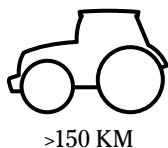
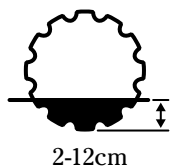
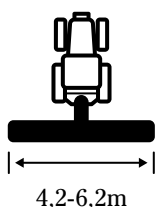
## System montowania talerzy X-disc

Talerze są zamontowane w układzie litery X, co umożliwia wzajemne znoszenie się sił bocznych. Układ X-disc gwarantuje, że maszyna zawsze będzie w linii prostej za ciągnikiem. Pozwala to oszczędzać olej napędowy, ale jest również niezbędne podczas korzystania z systemu nawigacji GPS lub podczas pracy w pagórkowatym terenie.

## Pełna kontrola z kabiny ciągnika

Aby uzyskać pełną kontrolę, głębokością roboczą steruje się hydraulicznie z kabiny ciągnika. Zapewnia to maszynie Carrier XT wysoki poziom precyzji i wszechstronność na różnych rodzajach gleby. Ustawienie głębokości nie stanowi problemu, nie ma przy tym także konieczności regulacji górnego łącznika.





# Precyzyjne utrzymanie głębokości



Szerokość transportowa wersji zawieszanej modelu Carrier XT to tylko 2,4 m.



Dzięki mocnej ramie rurowej i wytrzymałym połączeniom model Carrier XT jest skonstruowany tak, aby wytrzymać duże obciążenia.

## Talerze uprawowe



CrossCutter Disc 450 mm



CrossCutter Disc Aggressive 450 mm



450 mm



Talerze TrueCut 470 mm

## Narzędzia tylne



Brona zagarniająca



Cultivator

## Wały



Single SteelRunner



Single SoilRunner



CageRunner HeavyDuty



Double Soilrunner



# Carrier XT 425-625 – ciągniony

Ciągnione modele Carrier XT 425-625 to składane agregaty z talerzami umieszczonymi w układzie litery X, dostępne w szerokości roboczej 4,25, 5,25 lub 6,25 metra. Dzięki łatwemu ustawianiu maszyny, a także zmiennym kontom pracy talerzy konstrukcja modelu Carrier XT zapewnia optymalizację wyników niezależnie od głębokości roboczej.



## Zmienne kąty pracy talerzy

Główną cechą Carrier XT są zmieniające się kąty pracy talerzy. W ten sposób Carrier XT jest w stanie zoptymalizować wydajność podcinania na niewielkiej głębokości pracy, jednocześnie zwiększając precyzję utrzymania pozycji na większych głębokościach roboczych. Przy zwiększeniu kąta nachylenia talerzy względem gleby, zwiększy się ich siła penetracji. Przy zmianie kąta obrotu talerza zmieniona zostaje powierzchnia podcięcia.

Dzięki temu model Carrier XT ma możliwość optymalizacji kątów natarcia talerzy odpowiednio do głębokości roboczej. Dla rolnika jest to widoczne przy pełnym podcięciu gleby przy mniejszej głębokości roboczej, jak również w doskonałym utrzymaniu głębokości i zmniejszeniu przepływu gleby przy większych głębokościach roboczych. Oba te czynniki przyczyniają się do niższego zużycia oleju napędowego.

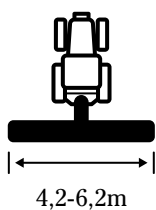
## System montowania talerzy X-disc

Talerze są zamontowane w układzie litery X, co umożliwia wzajemne znoszenie się sił bocznych. Układ X-disc gwarantuje, że maszyna zawsze będzie w linii prostej za ciągnikiem. Pozwala to oszczędzać olej napędowy, ale jest również niezbędne podczas korzystania z systemu nawigacji GPS lub podczas pracy w pagórkowatym terenie.

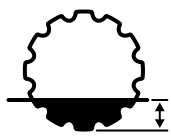
## Pełna kontrola z kabiny ciągnika

Aby uzyskać pełną kontrolę, głębokością roboczą steruje się hydraulicznie z kabiny ciągnika. Zapewnia to maszynie Carrier XT wysoki poziom precyzji i wszechstronność na różnych rodzajach gleby. Ustawienie głębokości nie stanowi problemu, nie ma przy tym także konieczności regulacji górnego łącznika.

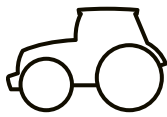




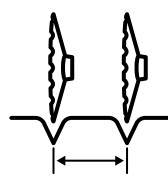
4,2-6,2m



2-12cm



>150 KM



125 mm

# Zoptymalizowana wydajność uprawy



Ciągniona wersja Carrier XT jest certyfikowana pod kątem transportu drogowego z prędkością 40 km/h.



Modelem Carrier XT można łatwo sterować z poziomu kabiny, korzystając przy tym również z hydraulicznej blokady sekcji bocznych.

## Narzędzia przednie



CrossCutter Knife



Włóka CrossBoard Heavy

## Narzędzia tylne



Brona zagarniająca



Cultivator

## Talerze uprawowe



450 mm  
CrossCutter Disc  
CrossCutter Disc Aggressive



450 mm



TrueCut 470 mm

## Wały



Single SteelRunner



Single SoilRunner



CageRunner  
HeavyDuty



Double SteelRunner



Double SoilRunner



# Carrier 420-820

Carrier 420-820 to ciągnięte agregaty talerzowe, oferowane w szerokościach roboczych od 4,2 m do 8,2 m. Uprawa ścierniska po zbiorach, wyrównanie pola po orce czy płytka uprawa w celu pobudzenia do kiełkowania samosiewów i nasion chwastów, to zadania do których ta maszyna została stworzona.



## **Duży nacisk na talerz**

Agregaty Carrier charakteryzują się mocną i masywną ramą wykonaną ze szwedzkiej stali najwyższej jakości. Dzięki dużemu naciskowi każdy talerz lepiej wcina się w glebę i utrzymuje głębokość roboczą nawet w trudnych warunkach.

## **Regulowane narzędzia przednie optymalizują wyniki uprawy**

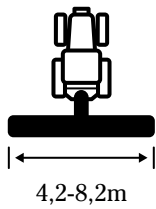
Aby skutecznie niszczyć chwasty, trzeba dokładnie pociąć wszystkie korzenie podczas pierwszego przejazdu. W celu uzyskania optymalnego podcięcia gleby i równomiernej uprawy przedni rząd talerzy można przesuwac prostopadle do osi maszyny za pomocą śruby rzymskiej.

## **Doskonała zwrotność**

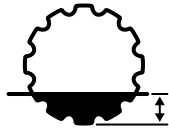
W modelach Carrier 420-820 zastosowano unikatowy system składania Väderstad, pozwalający na szybki złożenie maszyny z położenia roboczego do transportowego. Szerokość transportowa wynosi tylko 2,5 m.

System składania zaprojektowano tak, aby środek ciężkości znalazł się na małej wysokości, co zwiększa bezpieczeństwo manewrowania.

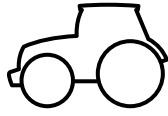




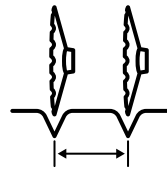
4,2-8,2m



2-12cm



>120 KM



125 mm

# Maszyna wielofunkcyjna

## Narzędzia przednie



Zgrzebło do słomy



CrossCutter Knife



Włóka CrossBoard

## Talerze uprawowe



CrossCutter Disc 450 mm



CrossCutter Disc Aggressive 450 mm



450 mm



TrueCut 470 mm

## Wały



Single SteelRunner



RubberRunner



*Dzięki unikatowemu systemowi składania agregat Carrier 420-820 ma środek ciężkości na małej wysokości, a ponadto maszyna cechuje się świetną zwrotnością podczas transportu oraz znakomicie dostosowuje się do nierówności pola podczas pracy.*



*Dwa rzędy talerzy produkowanych ze szwedzkiej stali V-55 o najwyższej jakości uprawiają glebę do głębokości 12 cm.*



# Carrier 925-1225

Carrier 925-1225 to ciągnięte agregaty talerzowe o bardzo mocnej konstrukcji, oferowane w szerokościach roboczych 9,25 m i 12,25 m. Duża prędkość robocza pozwala uprawić do 16 hektarów w ciągu godziny, a to oznacza niskie nakłady inwestycyjne w przeliczeniu na hektar.



## **Mocna rama - długa żywotność**

W agregatach Carrier 925-1225 zastosowano ramę o wyjątkowo mocnej konstrukcji, co gwarantuje długą żywotność nawet w najtrudniejszych warunkach. Niewiele punktów wymaga smarowania, więc przerwy techniczne są krótsze.

## **Oczywisty wybór dla systemów kontroli przejazdów**

Szerokość robocza dużego agregatu Carrier 1225 wynosi 12,25 m. Dzięki temu uprawiane pasy mogą nieco nachodzić na siebie, co jest konieczne w systemach kontroli przejazdów. System montowania talerzy x-shape zapewnia, że agregat nigdy nie zbacza z linii przejazdu wytyczonej przez ciągnik. Ma to ogromne znaczenie, gdy stosuje się GPS lub pracuje w pagórkowatym terenie.

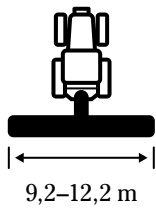
## **Równomiernie rozłożony ciężar — równe wschody**

Sekcje boczne modeli Carrier 925-1225 są wyposażone w obciążniki. Ciężar jest równomiernie rozłożony na całej szerokości roboczej bez potrzeby stosowania złożonych układów hydraulicznych.

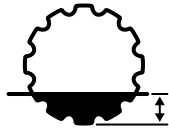
## **3 rzędy zwiększają intensywność**

Opcjonalnie Carrier 925 może mieć 3 rzędy talerzy CrossCutter Disc lub CrossCutter Disc Aggressive o rozstawie talerzy 8,3 cm. Taka konfiguracja zapewnia jeszcze lepsze łożo siewne, aktywując nasiona chwastów i samosiewów. Pełne podcięcie i intensywność mieszania umożliwiają zlikwidowanie niepożądanych roślin w drugim przejeździe, zapewniając doskonałą higienę pola przed wysiewem kolejnej uprawy.

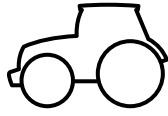




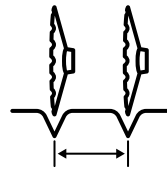
9,2-12,2 m



2-12cm



>400 KM



83/125 mm

# Ogromna wydajność



Wyposażony w 3 rzędy talerzy CrossCutter Disc Carrier 925 zapewnia jeszcze większą intensywność przy bardzo płytkiej uprawie.



Szeroka gama dostępnych narzędzi przednich to ogromna wszechstronność pozwalającą spełnić wymogi każdego gospodarstwa.

## Narzędzia przednie



Zgrzebło do słomy



CrossCutter Knife



Włoka CrossBoard

## Talerze uprawowe



CrossCutter Disc 450 mm



CrossCutter Disc Aggressive 450 mm



450 mm



TrueCut 470 mm

## Wały



Single SteelRunner



# Carrier XL 425-725

Carrier 425-725 to ciągnięte agregaty talerzowe, oferowane w szerokościach roboczych od 4,25 m do 7,2 m. Średnice talerzy stosowanych w modelach Carrier XL 425-725 umożliwiają głębszą uprawę i zmieszanie dużych ilości resztek poźniwnych z glebą.



Modele Carrier XL 426-725 można wyposażyć w talerze o średnicy 510 mm albo 610 mm. Kąt natarcia talerzy jest regulowany.

## **Łatwa regulacja**

Maksymalną głębokość roboczą ustawia się na maszynie, natomiast zmiany głębokości podczas przejazdu dokonuje się z kabiny ciągnika za pomocą układu hydraulicznego. Aby zapewnić optymalne podcięcie i równomierną uprawę, umożliwiono łatwe przesuwanie przedniego rzędu talerzy w poziomie za pomocą śrub rzymskich.

## **MultiSet umożliwia wszechstronność**

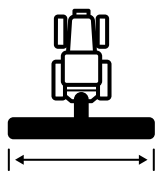
System MultiSet umożliwia zmianę kąta natarcia talerza. Pozwala prostym ruchem wybrać jedno z trzech położeń w zakresie od 11 do 17 stopni. Stopień agresywności

dobiera się do żądanej głębokości roboczej. W ten sposób możliwe jest uzyskanie całkowitego podcięcia na płytszej głębokości roboczej. Podczas pracy na większej głębokości kąt zostaje zoptymalizowany, umożliwiając większą penetrację gleby i niższe zużycie oleju napędowego.

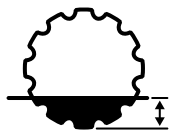
## **Łatwy transport**

Podczas transportu między polami agregaty Carrier XL 425-725 mają złożone sekcje boczne. Szerokość transportowa maszyny wynosi wtedy 3 m. Układ zawieszania kół transportowych wyposażono w akumulatory gazowo-hydrauliczne zapewniające bezpieczną i płynną jazdę, a przy tym chroniące ramę główną maszyny.

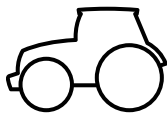




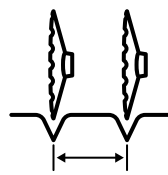
4.2-7.2m



5-16 cm



>150 KM



125 mm

# Wszechstronność w uprawie talerzowej



## Narzędzia przednie



Zgrzebło do słomy



CrossCutter Knife



Włoka CrossBoard

## Talerze uprawowe



CrossCutter Disc 510 mm



CrossCutter Disc Aggressive 510 mm



TrueCut 510 mm



TrueCut 610 mm

## Wały



Double SteelRunner



Single SteelRunner



Double SoilRunner



Podczas transportu między polami agregaty Carrier XL 425-725 mają złożone sekcje boczne. Szerokość transportowa maszyny wynosi wtedy 3 m.



Na poprzeczniaku skracająca maszyna może spoczywać na wale albo na kołach.



# Carrier XL 925-1225

Carrier XL 925-1225 to ciągniony agregat uprawowy wyposażony w talerze. Oferujemy go w wariantach o szerokości roboczej 9,25 m oraz 12,25 m. Talerze o średnicy 510 mm znakomicie rozdrabniają resztki poźniwne i mieszają je z glebą, również na znacznej głębokości.



Przy dużej prędkości roboczej agregaty Carrier XL 925-1225 pozwalają uzyskać wydajność nawet do 16 ha/h. Można dzięki temu zmniejszyć do minimum nakłady w przeliczeniu na hektar.

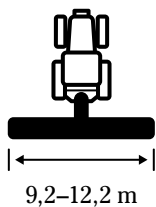
#### **Równomiernie rozłożony ciężar - równe wschody**

Sekcje boczne Carrier XL 925-1225 są dodatkowo dociążone. Zapewnia to równomierne rozłożenie ciężaru na całej szerokości roboczej bez potrzeby stosowania złożonych układów hydraulicznych.

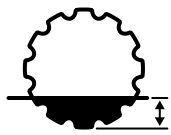
#### **Talerze umożliwiają głębszą uprawę**

Modele Carrier XL 925-1225 można wyposażyć w talerze TrueCut o średnicy 510 mm albo 610 mm. Stosowanie talerzy o większej średnicy zwiększa prześwit pod maszyną, a to umożliwia przepływ sporych ilości uprawianych resztek poźniwnych. Talerze o średnicy 610 mm umożliwiają głębszą uprawę, co często wykorzystuje się, gdy trzeba zmieszać z glebą duże ilości resztek poźniwnych na przykład po zbiorze kukurydzy.

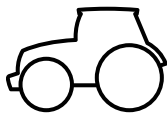




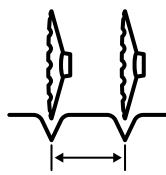
9,2-12,2 m



5-16 cm



>400 KM



125 mm

## Talerze uprawowe



TrueCut 510 mm



TrueCut 610 mm

## Wały



Single SteelRunner

# Uprawa talerzowa na dużą głębokość



*W agregatach Carrier XL 925-1225 zastosowano ramę o wyjątkowo mocnej konstrukcji, co gwarantuje długą żywotność nawet w najtrudniejszych warunkach.*



*Dzięki unikatowemu systemowi składania agregat Carrier XL 925-1225 ma środek ciężkości na małej wysokości, a ponadto cechuje się świetną zwrotnością podczas transportu oraz znakomicie dostosowuje się do nierówności pola podczas pracy.*

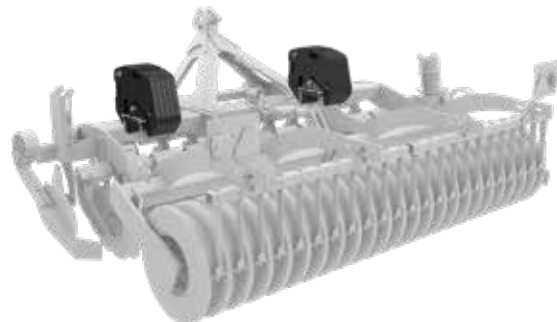


# Akcesoria



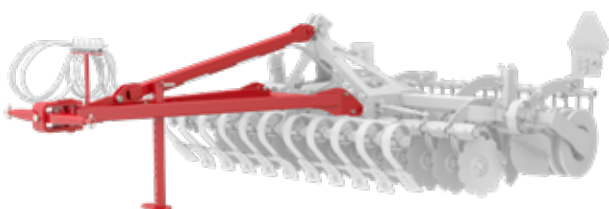
## Zaczep

Dostępne są następujące elementy: ucho zaczepowe 40/50 mm, zaczep kulowy 80 mm, ucho zaczepowe 42/51/71 mm.



## Obciążniki

Dodatkowe obciążenie dla modeli Carrier 300-400, które pozwala zwiększyć nacisk aż do 800 kg na metr szerokości maszyny.



## Dyszel

Po zamontowaniu dyszla zawieszane modele Carrier 300-400 stają się agregatami ciągnionymi. Dostępne jako kategoria 2 albo 3, z włóknem CrossBoard albo bez niej. Trzeba stosować wał RubberRunner.



## BioDrill 180-250

Urządzenie BioDrill 180-250 to hydraulicznie napędzany system siewu do zastosowania na agregatach Carrier 300-400.



## BioDrill 360

Urządzenie BioDrill 360 to pneumatyczne urządzenie do siewu montowane na agregatach Carrier 420-820, Carrier XL 425-625, Carrier 925-1225 oraz Carrier XL 925-1225.







	<b>CR 300</b>	<b>CR 350</b>	<b>CR 400</b>	<b>CR 420*</b>	<b>CR 500*</b>
Efektywna szerokość robocza (m)	3.0	3.19	3.64	3.94	4.94
Szerokość wału (m)	3.0	3.5	4.0	4.2	5.0
Szerokość transportowa (m)	3.0	3.5	4.0	2.5	2.5
Waga z pojedynczym wałem SoilRunner (kg)	1200	1300	1500	-	-
Waga z wałem CageRunner HeavyDuty (kg)	1300	1400	-	-	-
Waga z wałem SteelRunner (kg)	1800	2000	2300	4300	4900
Waga z wałem gumowym RubberRunner (kg)	1600	1800	2100	3600	4100
Waga z wałem gumowym RubberRunner (kg), model ciągniony	1900	2100	2300	-	-
Liczba talerzy	24	26	30	32	40
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Wymiary kół	-	-	-	400/60-15.5	400/60-15.5
Wymagania hydrauliczne	*1 DA	*1 DA	*1 DA	2-3 DA	2-3 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	85-110	100-150	110-160	120-170	150-200

	<b>CR 650*</b>	<b>CR 820*</b>	<b>CR 925*</b>	<b>CR 1225*</b>
Szerokość robocza (m)	6.44	7.94	8.94	12.25
Szerokość wału (m)	6.5	8.2	9.25	12.25
Szerokość transportowa (m)	2.5	2.5	3.0	3.0
Wysokość transportowa (m)	3.2	3.2	4.0	4.0
Waga z wałem SteelRunner (kg)	5800	7700	9100	11700
Waga z wałem gumowym (kg)	5100	6300	-	-
Liczba talerzy	52	64	72	98
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5	12.5	12.5
Wymiary kół	400/60-15.5	400/60-15.5	520/50-17	520/50-17
	Tandem	Tandem	Tandem	Tandem
Wymagania hydrauliczne	2-3 DA	2 DA	3-4 DA	3-4 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	190-250	220-300	300-500	400-600

**\*System Disc Aggressive**

	<b>CR 420**</b>	<b>CR 500**</b>	<b>CR 650**</b>	<b>CR 925**</b>
Szerokość robocza (m)	3.94	4.94	6.44	8.94
Szerokość wału (m)	4.2	5.0	6.5	9.25
Szerokość transportowa (m)	2.5	2.5	2.5	2.5
Wysokość transportowa (m)	3.9	3.9	3.9	4.0
Waga z wałem SteelRunner (kg)	4600	5400	6800	10000
Waga z wałem gumowym (kg)	4000	4600	5700	-
Liczba talerzy	32	40	52	72
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5	12.5	8.3/12.5
Liczba zębów włóki CrossBoard	15+2	19+2	23+2	35+2
Wymiary kół	400/60-15.5	400/60-15.5	400/60-15.5	400/60-15.5
			Tandem	Tandem
Wymagania hydrauliczne	3 DA	3 DA	3 DA	4 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	120-170	150-200	190-250	300-500

**\*\*System Disc Aggressive CrossBoard Heavy**

<b>Zawieszan</b>	<b>CRXT 425</b>	<b>CRXT 525</b>	<b>CRXT 625</b>
Szerokość robocza (m)	4.0	5.0	6.0
Szerokość wału (m)	4.4	5.4	6.4
Wysokość transportowa (m)	3.0	3.5	4.0
Szerokość transportowa (m)	2.25	2.25	2.25
Długość transportowa (m)	3.1	3.1	3.1
*Waga z pojedynczym wałem SoilRunner (kg)	2650	3100	3450
*Waga z podwójnym wałem SoilRunner (kg)	2890	3390	3810
*Waga z wałem CageRunner HeavyDuty (kg)	2700	3130	3480
*Waga z wałem SteelRunner (kg)	3160	3710	4170
Liczba talerzy	34	42	50
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5	12.5
Liczba sekcji	2	2	2
Wymagania hydrauliczne	2 DA	2 DA	2 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	150-190	180-230	220-270

\* Waga z talerzami TrueCut 470 mm



<b>Ciągniony</b>	<b>CRXT 425</b>	<b>CRXT 525</b>	<b>CRXT 625</b>
Szerokość robocza (m)	4.0	5.0	6.0
Szerokość wału (m)	4.4	5.4	6.4
Szerokość transportowa (m)	2.95	2.95	2.95
Wysokość transportowa (m)	2.7	3.2	3.7
Długość transportowa (m)	7.7	7.7	7.7
*Waga z pojedynczym wałem SoilRunner (kg)	4550	5190	5620
*Waga z podwójnym wałem SoilRunner (kg)	4790	5480	5990
*Waga z wałem CageRunner HeavyDuty (kg)	4600	5230	5650
*Waga z wałem SteelRunner (kg)	5060	5800	6340
Waga z podwójnym wałem SteelRunner (kg)	5440	6310	6980
Liczba talerzy	34	42	50
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5	12.5
Wymiary kół	400/60-15.5	400/60-15.5	400/60-15.5
Wymiary kół	520/50-17	520/50-17	-
Wymagania hydrauliczne	3-4 DA	3-4 DA	3-4 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	150-190	180-230	220-270

\* Waga z CrossBoard i talerzami TrueCut 470 mm.

	<b>CRXL 425</b>	<b>CRXL 525</b>	<b>CRXL 625</b>	<b>CRXL 725</b>
Efektywna szerokość robocza (m)	4.10	5.10	6.10	7.10
Szerokość wału (m)	4.25	5.25	6.25	7.25
Szerokość transportowa (m)	2.85	2.85	2.85	2.98
Maksymalna wysokość transportowa (m)	3.06	3.58	4.0	4.0
Waga z pojedynczym wałem SteelRunner (kg)	6200	7200	8200	9300
Waga z podwójnym wałem SteelRunner (kg)	6300	7400	8300	9500
Waga z podwójnym wałem SoilRunner (kg)	5700	6600	7400	8400
Liczba talerzy	32+1+2	40+1+2	48+1+2	56+1+2
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5	12.5	12.5
Wymiary kół	400/60-15.5	400/60-15.5	520/50-17	560/45-22.5
	520/50-17	520/50-17	560/45-22.5	
Wymagania hydrauliczne	3-4 DA	3-4 DA	3-4 DA	3-4 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	150-200	185-235	220-270	260-310

	<b>CRXL 925</b>	<b>CRXL 1225</b>
Efektywna szerokość robocza (m)	9.15	12.15
Szerokość wału (m)	9.25	12.25
Szerokość transportowa (m)	3.0	3.0
Maksymalna wysokość transportowa (m)	4.0	4.0
Waga z wałem SteelRunner (kg)	10400	13100
Liczba talerzy	76+1	100+1
Odstęp między talerzami (cm)	12.5	12.5
Wymiary kół	520/50-17	520/50-17
Wymagania hydrauliczne	3 DA	3 DA
Zapotrzebowanie na moc od (KM)	300-500	400-600

DA = zawór dwustronnego działania



# Niezawodne i wytrzymałe maszyny rolnicze



*Siewniki, siewniki  
precyzyjne i maszyny  
uprawowe produkcji  
Väderstad są objęte  
dwuletnią gwarancją.*



*Wszystkie oryginalne  
talerze produkcji  
Väderstad są objęte  
gwarancją przez cały  
okres użytkowania.*



Where farming starts